

The background of the entire page is a dark blue, monochromatic image of metal shavings (späne) piled together. The shavings are long, thin, and curved, creating a complex, textured pattern. In the top left corner, the company logo is displayed, consisting of five vertical bars of increasing height followed by the word 'HENNIG' in a bold, sans-serif font.

||| HENNIG®

PROTECT YOUR SUCCESS

SPÄNE – UND KÜHLMITTELMANAGEMENT

SPÄNEFÖRDERER | KSS-FILTRATION | HOCHDRUCK-KÜHLMITTELSYSTEME
KSS-BEHÄLTER | SCHLÜSSELFERTIGE SPÄNEFÖRDERERANLAGEN | ERSATZTEILE

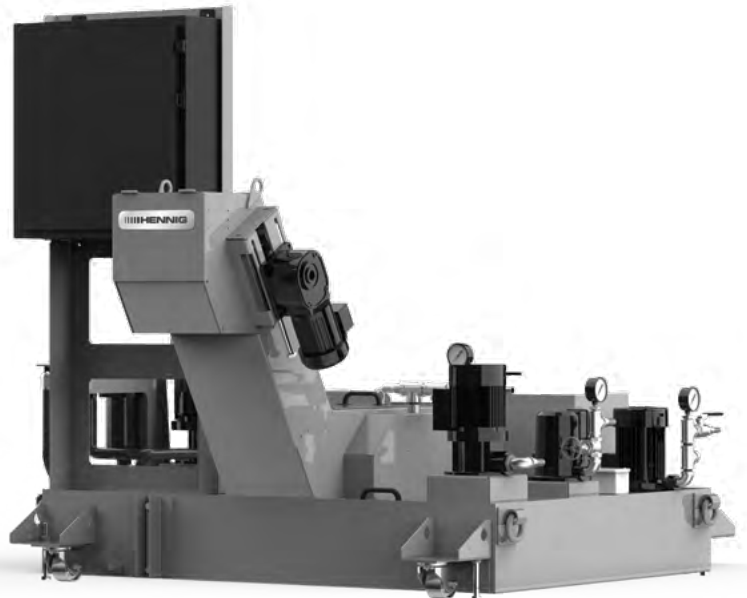
Sichere Prozesse sind profitable Prozesse. Durch den Schutz von Personen und Maschinen vor der Produktionsumgebung und Verschmutzungen, tragen wir zum Erfolg unserer Kunden bei.

BEI HENNIG STEHT IHR **ERFOLG** STETS AN ERSTER STELLE.

Hennig Worldwide ist seit 1950 ein führendes Unternehmen, das auf Maschinenschutz und Span- und Kühlmittelmanagement spezialisiert ist. In Zusammenarbeit mit zahlreichen Herstellern und Partnern weltweit unterstützen wir Sie dabei, sichere und effiziente Arbeitsumgebungen zu schaffen und zu erhalten. Unser Engagement für Exzellenz geht über den Service hinaus: Wir schaffen lokale Arbeitsplätze, legen großen Wert auf Langlebigkeit sowie Nachhaltigkeit und berücksichtigen dabei stets die globalen Bedürfnisse unserer Werkzeugmaschinenkunden.

INHALTSVERZEICHNIS

4	Arten Späneförderer
5	Späneförderer Auswahlhilfe
6	Übersicht, Merkmale, Optionen
7-10	Späneförderer
11-13	KSS-Filtration
14	Hochdruck-Kühlmittelsysteme
15	KSS-Behälter
16-17	Ersatzteile
18-21	Anfrageformulare
22-23	Weltweites Netzwerk/Kontakt





PROTECT YOUR SUCCESS

Unsere Späne- und Kühlmittelmanagementsysteme setzen Maßstäbe bei der Entfernung von Spänen und Ablagerungen aus Kühlmitteln. Sie tragen zur Verlängerung der Lebensdauer von Präzisionswerkzeugmaschinen und zur Steigerung der Fertigungsgenauigkeit bei. Durch unsere globale Vertriebs- und Service-Infrastruktur sind wir weltweit für Sie da.

Unser globales Netzwerk ist branchenführend in der Entwicklung innovativer Späneförderertechnologien und bietet ein komplettes Sortiment an Späneförderlösungen, die auf spezifische Maschinentypen, Leistungsanforderungen und Arbeitsbereiche zugeschnitten sind. Unsere Späneförderer übertreffen die Erwartungen selbst in den anspruchsvollsten Produktionsumgebungen und sind dabei effizienter und wartungsärmer als andere Förderlösungen.

ARTEN SPÄNEFÖRDERER

SPÄNEFÖRDERER



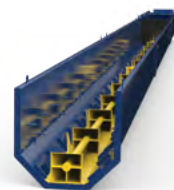
Scharnierbandförderer
Seite 7



Kratzbandförderer
Seite 7



Magnetbandförderer
Seite 8



Schubstangenförderer
Seite 8



Gurtbandförderer
Seite 8



Schneckenförderer
Seite 9



Mobile Förderer
Seite 9



**Kundenspezifische/
Netzwerke**
Seite 10

KSS-FILTRATION



PureFlow
Seite 11



Disk Filtration (CDF)
Seite 12-13

HOCHDRUCK-KÜHLMITTELSYSTEME

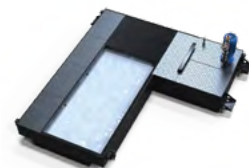


VariFlow
Seite 14

KSS-BEHÄLTER



Integrierte KSS-Behälter
Seite 15



Zusätzliche KSS-Behälter
Seite 15

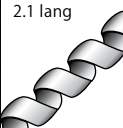
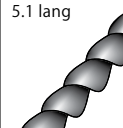
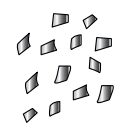
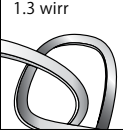
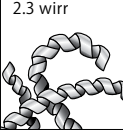
SPÄNEFÖRDERER AUSWAHLHILFE

SPÄNEFÖRDERER AUSWAHLHILFE NACH SPANFORM

Spanform	Scharnierband	Kratzband	Magnetband	Scharnierband (CDF)	Kratzband (CDF)	Scharnierband (Pure Flow)	Kratzband (Pure Flow)
1.1 Bandspäne lang	●	○	●	●	○	●	○
1.2 Bandspäne kurz	●	●	●	●	●	●	●
1.3 Bandspäne wirr	●	○	●	●	○	●	○
2.1 Zyl. Wendelspäne lang	●	○	●	●	○	●	○
2.2 Zyl. Wendelspäne kurz	●	●	●	●	●	●	●
2.3 Zyl. Wendelspäne wirr	●	○	●	●	○	●	○
3.1 Spiralspäne flach	●	●	●	●	●	●	●
3.2 Spiralspäne konisch	●	○	●	●	○	●	○
4.1 Schraubenspäne lang	●	○	●	●	○	●	○
4.2 Schraubenspäne kurz	●	●	●	●	●	●	●
4.3 Schraubenspäne wirr	●	○	●	●	○	●	○
5.1 Kon. Wendelspäne lang	●	○	●	●	○	●	○
5.2 Kon. Wendelspäne kurz	●	●	●	●	●	●	●
5.3 Kon. Wendelspäne wirr	●	○	●	●	○	●	○
6.1 Bogenspäne verbunden	●	○	●	●	○	●	○
6.2 Bogenspäne einzeln	○	●	●	○	●	○	●
7 Bruchspäne	○	●	●	○	●	○	●
8 Nadelspäne	●	●	●	●	●	●	●
9 Feinstaub	○	●	○	○	●	○	●
10 Schlamm	○	●	○	○	●	○	●
11 Kleine Teile	●	○	●	●	○	●	○

● gut ● kann bei bestimmten Anwendungen verwendet werden ○ nicht zu empfehlen

SPANFORMEN (*NACH ISO 3685)

1* Bandspäne	2* zyl. Wendelspäne	3* Spiralspäne	4* Schraubenspäne	5* Konische Wendelspäne	6* Bogen-späne	7* Bruchspäne	8* *Nadelspäne	9 Feinstaub	10 Schlamm	11 Kleine Teile
1.1 lang 	2.1 lang 	3.1 flach 	4.1 lang 	5.1 lang 	6.1 verbunden 					
1.2 kurz 	2.2 kurz 	3.2 konisch 	4.2 kurz 	5.2 kurz 	6.2 einzeln 					
1.3 wirr 	2.3 wirr 		4.3 wirr 	5.3 wirr 						

ÜBERSICHT

- Für praktisch jede Maschine, die Späne produziert, können wir einen geeigneten Förderer entwickeln. Wir entwerfen KSS-Filtrations- und Recycling-Systeme mit allen Pumpenoptionen und Funktionen, die für ein sauberes Kühlmittelsystem erforderlich sind.
- Die Hennig Disk-Filtration (CDF) kann eine Nennfilterfeinheit von bis zu 25 µm erreichen, aber wir bieten auch weitergehende Filtration für kontinuierliche Spindel- und Hochdrucksysteme wie Zyklon-, Kartuschen- oder Beutelfiltration an.
- Wenn Ihr Fördersystem eine Integration in die Maschinensteuerung oder Automatisierung erfordert, die über unser Standardsteuerungssystem hinausgeht, können wir eine maßgeschneiderte Lösung entwickeln, die diese Aufgabe erfüllt.
- Wenn Sie Ihre Späne für die Zerkleinerung oder das Recycling weiterverarbeiten möchten, können wir die passende Technologie nahtlos integrieren.
- Wir blicken auf eine lange Geschichte in der Werkzeugmaschinenindustrie zurück und haben zahlreiche Späneförderer entwickelt, die nicht nur Metallspäne, sondern auch Fertigteile, Bearbeitungsreste, Schrott und andere Materialien transportieren.
- Wir unterstützen Sie bei der Integration aller erforderlichen Technologien und Elemente, um Ihr Späne- und Kühlmittelmanagement zu optimieren.

OPTIONEN

STANDARD VFD ODER SCHALTSCHRANK

ÜBERKOPF-DREHMOMENTBEGRENZER

KSS-BEHÄLTER UND FILTRATION

integriert oder zusätzlich

RUTSCHEN NACH KUNDENVORGABEN

HOCHBELASTBARE GEHÄRTETE SCHIENEN UND FÜHRUNGEN

LUFTVORHANG

um festklebende Späne am Auswurfende vom Band zu entfernen

VERSCHLEISSARMER UNTERRAHMEN

VOR ORT-INSTALLATION

SCHWENKROLLEN

MERKMALE

ÜBERLAST/KLEMMSCHUTZ

VARIABLE

GESCHWINDIGKEITSREGELUNG

0.8 m/min - 3.3 m/min

GEHÄUSEFARBE

grau, schwarz (Standard),
Nach Kundenvorgaben

NEIGUNGSWINKEL

60° / 45° (Standard)

Neigungswinkel nach Kundenvorgaben

NIEDRIGE BAUHÖHE



SPÄNEFÖRDERER

SCHARNIERBANDFÖRDERER (GLIEDER, KETTE)

Eine bewährte Förderbandlösung für eine Vielzahl an Materialien, Spantypen und Spanlasten. Scharnierbandförderer sind die am häufigsten verwendete Förderbandart und lassen sich so umbauen, dass sich auch problematischere Abfälle, wie harte und schwere Teile abtransportieren lassen.

OPTIONEN

Förderbanddesign: glatt, gelocht, genoppt

Förderbandteilung Zoll (mm): 1.5 (38.1), 2.5 (63.0)

Mitnehmer: gezahnt, flach, u-förmig, nach Kundenvorgaben

Integrierter KSS-Behälter

KSS-Filtration

Belastbare Aufprallplatten: für schweren Schrott oder schwere Teile

Zylinderabdeckung: für gebündelte Späne

Scharnierbausatz: Service/Ersatzteile (siehe Seiten 16-17)



KRATZBANDFÖRDERER

Eine ideale Lösung für feine Späne. Der Kratzbandförderer lässt sich in Gegenrichtung bewegen, sammelt dabei Späne ein und zieht diese die Neigung hinauf bis zum Auswurfende. Standard-Schaufeln auf Kratzbandförderern können mittels Abstreifern an die Anwendung angepasst werden.

OPTIONEN

Kratzleisten: Standardwinkel oder Winkel nach Kundenvorgaben

Abstreifer

Integrierter KSS-Behälter

KSS-Filtration

Massiver Trommelmagnet: für schwebende, eisenhaltige Späne bei der Verwendung von Kühlschmiermitteln

Verschleissarme Konstruktion: mit gehärteten Schienen und Führungen / Boden

Abstreiferset: Service / Ersatzteile (siehe Seite 16-17)



SPÄNEFÖRDERER

MAGNETBANDFÖRDERER

Für Anwendungen mit Spänen aus Eisen (100 µm und mehr), Kleinteilen oder Schrott. Nicht ideal für Schlamm. Unser geschlossenes Ölsystem schmiert alle inneren Bauteile automatisch, so dass keine Wartung, kein Nachfüllen von Öl und kein manuelles Schmieren von Lagern oder Buchsen erforderlich ist.

MERKMALE

Geschlossenes Ölsystem: Wartungsfrei

Schwere Druckfedern: Halten Einzugskettenrad und Endwelle richtig eingestellt

Öl auf Sonnenblumenbasis

Hohe Temperaturbeständigkeit: Bis zu 82°C (180°F)



OPTIONEN

KSS-Behälter

Entmagnetisierung von Teilen/Späne

Geriffeltes Gleitbett: Zur Verhinderung von Wasserblockaden

SCHUBSTANGENFÖRDERER

Wird verwendet, um alle möglichen in großen Mengen produzierten Feinstäube und Späne zu transportieren. Der Schubstangenförderer lässt sich je nach Anwendung auf oder unter dem Fußboden montieren. Dieses System ist besonders geeignet für Fertigungsstätten mit mehreren Förderern (Fördernetzwerk), da hier jeder Späneförderer in das Push-Pull-Stangensystem einleiten kann.

OPTIONEN

Vorfiltrationsgitter: für die KSS-Abführung

Verschleissplatte: mit gehärtetem Unterrahmen



GURT BANDFÖRDERER

Die universale Transportlösung für Anwendungen ohne Flüssigkeiten. Mit dem Gurtbandförderer lassen sich Teile und Schrott aus Metall, Kunststoff und Pappe bis zu einem Gewicht von 15 kg/Meter befördern. Er wird eingesetzt, wenn sich die Extraktion schwierig gestaltet (Druckverformungsteile, Stanzschrott und Schnittabfall) oder ein Höhenunterschied zu überwinden ist. Das Transportband des Förderers ist öl- und fettbeständig.

OPTIONEN

PVC- oder PUR-Band: für Betriebstemperaturen bis 80° C

Spezialband für hohe Betriebstemperaturen: von mehr als 80° C

Mit oder ohne Mitnehmer

Öl- / fettbeständige Bänder

Integrierter Antriebsmechanismus

Abstreifer



SPÄNEFÖRDERER

SCHNECKENFÖRDERER

Die ideale Lösung bei begrenzten Platzverhältnissen. Der Schneckenförderer lässt sich entweder in der Werkzeugmaschine oder direkt auf dem Gußbett montieren. Es ist möglich, einen mobilen Späneförderer einzusetzen, der bei sehr hohem Spanaufkommen die Entsorgung unterstützt.

OPTIONEN

Drehmomentbegrenzer

Installation: In der Förderschnecke oder direkt auf dem Maschinenrahmen

Zentrale Förderschnecke

Mobiler Späneförderer: Details siehe unten



MOBILE FÖRDERER

Ein mobiler Späneförderer bietet dem Maschinenbediener eine komfortable Möglichkeit, Späne in Container zu entsorgen. Dies reduziert die Reinigungszeit und schont Ihren Rücken. Der mobile Förderer kann für die turnusmäßige Reinigung mehrerer Maschinen verwendet werden oder fest für eine beliebige Maschine (auch bei großen Spänemengen) eingesetzt werden. Positionieren Sie den Förderer einfach unter dem Späneschacht eines Schneckenförderers und schließen ihn an. Kühlmittel das sich im Förderer ansammelt, wird von den Spänen mit abgeführt, so dass dieser nicht entleert werden muss. Der Antrieb mit variabler Geschwindigkeit (VDF) ist Standard.

OPTIONEN

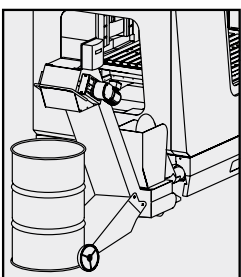
Einstellbarer Spänetrichter

Die Öffnung des Spänebehälters kann in Richtung des Heckteils nach rechts oder links positioniert werden, indem die vier Bolzen die den Trichter fixieren, herausgedreht und entfernt werden.

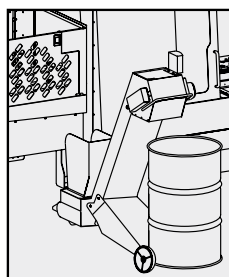
Schwenken Sie ihn einfach in die gewünschte Position und verschrauben ihn wieder.



MÖGLICHE EINSTELLBARE POSITIONEN DES SPÄNETRICHTERS



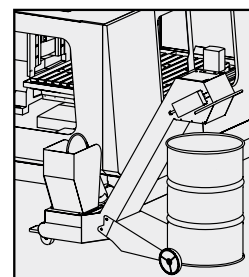
A: In Richtung des Heckteils



B: Seitlich



C: Nach Links



D: Nach Rechts

KUNDENSPEZIFISCHE/NETZWERKE

FÜR IHRE ANWENDUNG ENTWICKELT

Besondere Arbeitsumgebungen. Spezielle Maschinenkonfiguration. Wechselnde Spänemengen. Dies sind nur einige der besonderen Anforderungen, die auf die Notwendigkeit einer individuellen Späneförderer-Lösung hinweisen. Hennig entwickelt Lösungen um alle diese Anforderungen zu erfüllen. Für nahezu jeden Anwendungsfall - z. B. die Entfernung von Staub und Gas während einer Trockenbearbeitung oder den Abtransport von Teilen und Abfällen. Wenn für Ihr Fördersystem eine Einbindung in Maschinenregler oder stärkere Automation als bei unserem Standardsteuersystem nötig ist, können wir für Sie eine maßgeschneiderte Lösung entwickeln. Wenn Sie Ihre Späne zusätzlich brechen oder aufbereiten wollen, können wir auch hierfür die benötigte Technik bereitstellen.



OPTIONEN

Absaugvorrichtung: für Rauch und Staub

Spänebrecher

Spänezentrifuge

Schwenkbare Rutsche: manuell oder automatisch betrieben

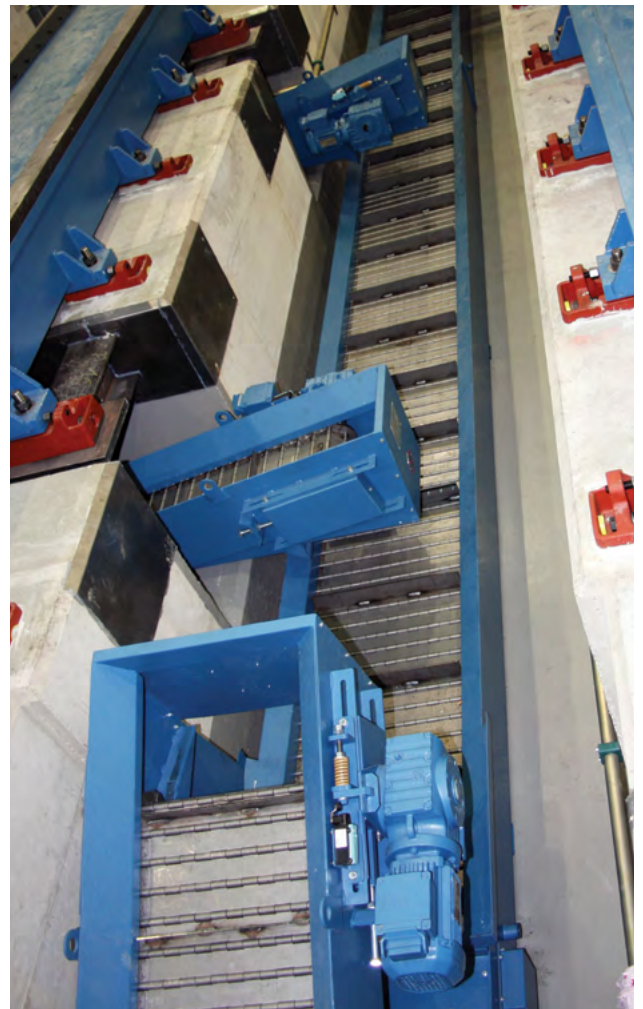
Verschleißplatte: mit gehärteten Schienen und Führung/Boden

Spanverdichter

Filteranlage

SPÄNFÖRDERER-NETZWERKE

Vollautomatisieren Sie die Abfallentsorgung Ihrer Anlage mit integrierten Kühlmitteltanks und einem Späneförderer-Netzwerk. Speziell Großserienhersteller können mit den integrierten Systemen von Hennig das Entfernen der Späne an Ihren Werkzeugmaschinen in der Fertigung automatisieren. Dies reduziert die erforderliche Zeit für die Entsorgung von Spänen und erhöht somit die Fertigungszeiten.



SELBSTREINIGENDES FILTERSYSTEM

Das PureFlow-System wurde für wasserbasierte Kühlmittel entwickelt und eignet sich für Maschinen, die eine mittlere kontinuierliche Filtration mit 250 oder 500 µm benötigen. PureFlow ist einfach zu implementieren und funktioniert mit den vorhandenen KSS-Behältern der OEM's.

MERKMALE

Selbstreinigende Filterkästen: mit den selbstreinigenden Filterkästen werden die Filterbeutel überflüssig

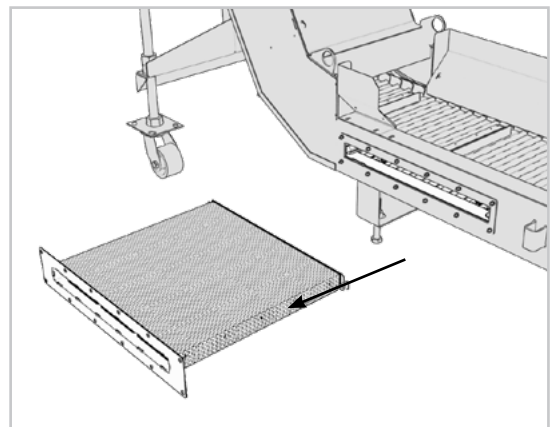
Edelstahlbürsten: Für die Reinigung des Filterkastens

Geeignet für: Scharnierbandförderer

OPTIONEN

Filtration: 250 oder 500 µm

Luftvorhang



Der Filterkasten ist für eine schnelle und einfache Reinigung leicht abnehmbar.



DISK FILTRATION (CDF)

KSS-MANAGEMENT. VEREINFACHT.

Mittels unserer patentierten Disk-Filtration (Chip Disk Filtration, CDF) wird eine hohe Filtrationseffizienz erzielt. Durch das von Hennig entwickelte innovative Scheibendesign wird das Kühlschmiermittel direkt in den KSS-Behälter geleitet. CDF eignet sich für eine Vielzahl an wasser- oder ölgemischten Materialien bis zu einer Nennfilterfeinheit von 25 µm.

Dieser von Hennig entwickelte Ansatz für die Spanabfuhr ist erschwinglich, vielseitig und patentgeschützt. Es ist das einfachste Verfahren, das derzeit auf dem Markt für die KSS-Filtration erhältlich ist. Das CDF-System von Hennig besitzt ein einfaches Design und kann mit einem Kratzbandförderer oder Scharnierbandförderer kombiniert werden.

GUSSEISENFILTRATION. LEICHT GEMACHT.

Gusseisenanwendungen gelten als besonders anspruchsvoll. Durch Hinzufügung einer massiven rotierenden Magnettrommel, lässt sich die Entfernung von schwebenden Spänen, Feinstaub und Schlamm noch effizienter gestalten.

OPTIONEN

Späneförderertyp: mit Scharnierband- oder Kratzbandförderern verwendbar

Durchmesser der Filterdisk: 12" (305mm), 16" (406 mm)

Einzelne oder mehrere Filterdisks: je nach KSS-Durchsatz

Massive rotierende Magnettrommel: zur Abscheidung von Gusseisenschlamm/Feinstaub, Späne

Kartuschen-, Zyklon- oder Taschenfilter: Für Filtration bis 10 µm

Luftvorhang: um festklebende Späne vom Band zu entfernen

Schlammbehälter: Für die einfache Entsorgung von Schlamm/Schleifstaub

MERKMALE

1. Haupt-KSS-Pumpe
2. Hochdruckpumpe: 300-1000 PSI (21-69 Bar)
3. CDF-Rückspülpumpe
4. Disk-Zugangsdeckel
5. KSS-Behälter
6. Schaltkasten: Abbildung mit HMI Kontrolle
7. Niedrige Zulaufhöhe
8. Zusätzliche Filtration nach Bedarf:
Kartuschen-, Zyklon- oder Taschenfilter

EIN-BAND-SYSTEM FÜR ALLE SPANARTEN

Im Gegensatz zu vielen Nylon-Netztrommelsystemen sind für das CDF-Verfahren keine zwei Förderbandsysteme erforderlich, um spiralförmige Späne zu verarbeiten. Zudem lässt es sich mit Scharnierband- und Kratzbandförderern kombinieren.

DAUERSELBSTREINIGUNGSBETRIEB

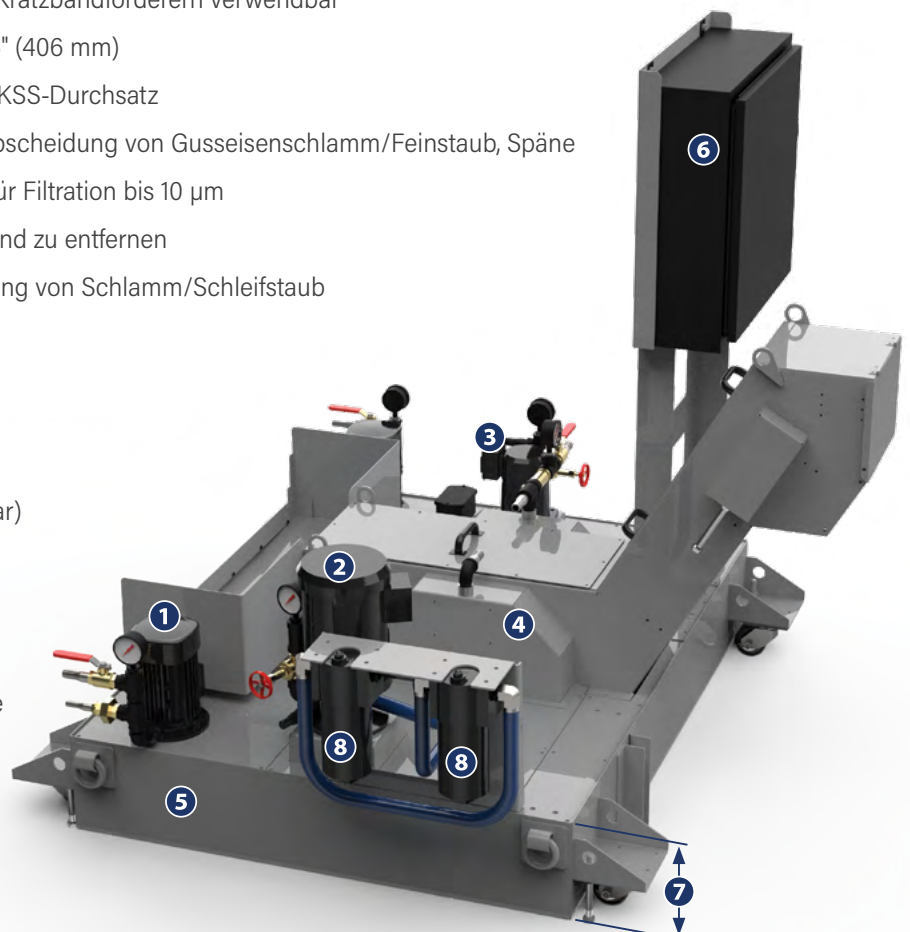
Sprüht kontinuierlich Kühlschmiermittel auf Filtermedien aus Edelstahl und entfernt so feine Späne. Dabei wird keine externe Druckluft- oder Dampfquelle benötigt.

PATENTIERTES DISK-FILTRATIONSVERFAHREN

Durch das von Hennig entwickelte innovative Design wird das Kühlschmiermittel direkt in den KSS-Behälter geleitet. CDF eignet sich für eine Vielzahl an wasser- oder ölgemischten Materialien.

FILTERMEDIEN AUS EDELSTAHL

Können vorübergehend oder dauerhaft hohe Spanlasten mit einer Nenngröße von 25-120 µm verarbeiten, was bei einem Nylon-Netztrommelsystem problematisch werden könnte.



DISK FILTRATION (CDF)

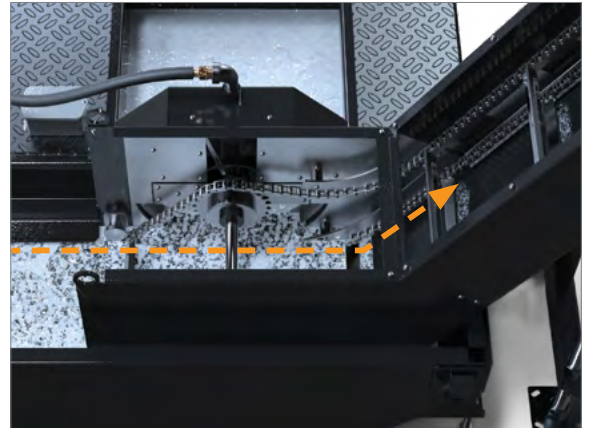
FUNKTIONSWEISE

1 ENTFERNUNG VON GROBEN SPÄNEN

Mit Scharnierband- oder Kratzbandförderer

Das Förderband (Scharnierband- oder Kratzband) sammelt größere Späne und Partikel ein, um diese in einen Spanbehälter auszuwerfen.

Dadurch, dass die größeren Späne bereits vor der Filterdisk entfernt werden, ist sichergestellt, dass diese nicht aneinander kleben und das System verstopfen. Das ermöglicht eine äußerst effiziente Feinpartikelfiltration.



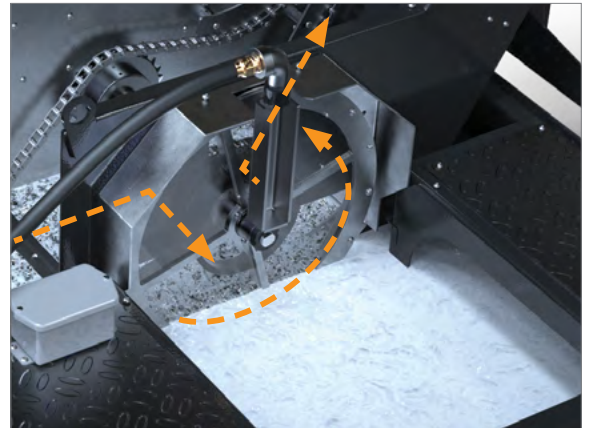
2 FEINPARTIKELFILTRATION

Filterndes Kühlschmiermittel

Kleine Partikel, die auf das Förderband gelangen, vermischen sich auf natürliche Weise mit dem Kühlschmiermittel, das in Richtung des Diskfilters fließt. In diesem werden Partikel bis zu einer Größe von 25 µm abgeschieden und das gereinigte Kühlschmiermittel fließt zurück in den KSS-Behälter.

Entfernung von Partikeln

Die abgeschiedenen Partikel rotieren mit dem Diskfilter und werden aus dem Kühlschmiermittel herausgehoben und in Richtung der Rückspüleinrichtung geleitet. Dort werden die Partikel mit einem Rückspülspray auf das Förderband gebracht und gemeinsam mit den größeren Spänen entfernt.



3 GUSSEISEN-MIKROFILTRATION

Abscheidung und Abtransport von feinen Gusseisenspänen

Durch Hinzufügung einer massiven rotierenden Magnettrommel können feine Gusseisenspäne abgeschieden und aus dem Kühlschmiermittel entfernt werden.

Wurden genügend Partikel auf der Magnettrommel gesammelt, so dass ein schwerer Schlamm entsteht, fällt dieser auf das geneigte Trockenband und wird gemeinsam mit den größeren Spänen und Partikeln, die auf dem Diskfilter im Spanbehälter gesammelt wurden, ausgetragen.



Magnettrommel zur Abscheidung von feinen Gusseisenspänen

VARIFLOW: HOCHDRUCK-KÜHLMITTELSYSTEME

DYNAMISCHE ANPASSUNG DES KÜHLMITTELFLOSSES

Voller Druck, ohne Stress.

Das neue Hochdruck-Kühlmittelsystem VariFlow Gen4 bietet Spitzenleistung in einem kleinen, wirtschaftlichen Paket. Mithilfe unserer adaptiven Durchflussregelung passt das VariFlow-System den Kühlmittelfluss dynamisch an.

Der gewünschte Druck kann über die VariFlow-Benutzeroberfläche oder die RS-232-Schnittstelle der Maschine eingestellt werden. Dieses System mit variablem Durchfluss kann den Energieverbrauch, das Aufschäumen des Kühlmittels und die Wärmeentwicklung einer Pumpe mit festem Durchfluss reduzieren. Das neue VariFlow Gen4 setzt einen neuen Standard für Hochdruck-Kühlmittelsysteme, indem es Spitzentechnologie in eine kleine Plattform integriert, die preislich mit den Basismodellen der Wettbewerber vergleichbar ist.

MERKMALE

- Adaptive Durchflusskontrolle (Umschaltung per Knopfdruck)
- 17,2 bar (250 PSI)
- 34,4 bar (500 PSI)
- 51,7 bar (750 PSI)
- 69 bar (1,000 PSI)
- Bis zu 3,8l/min (8 GPM)
- Elektrische Schnittstelle mit Stecker
- 95 Liter Behälter
- IOT Konnektivität
- Benutzerschnittstelle
- Rollen
- 2 Jahre Garantie
- Statuslicht



L
647.7 mm
(25.5")

W
673.1 mm
(26.5")

H
952.5 mm
(37.5")



Leicht zugänglicher Filter
10 µm Taschenfilter



95 Liter Behälter
mit eingebautem 10 µm Filter



Benutzerschnittstelle
Einstellung Druck & Anzeige
Filterlebensdauer



Statuslicht
Ein (grün)
Leerlauf (blau)
Warnung (rot)



Eingebaute Förderpumpe
Keine externe Pumpe oder
Verkabelung



Pumpe mit Direktantrieb
Riemenloser
Motor mit leisem
VFD-Antriebe

INTEGRIERTE & ZUSÄTZLICHE TANKS

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN.

Mithilfe integrierter oder zusätzlicher Behälter wird das Kühlschmiermittel schnell während des Verarbeitungsprozesses gereinigt und aufbereitet. Dadurch kommt es zu weniger Betriebsunterbrechungen und Stillstandszeiten.

Dank der abnehmbaren Deckel kann die Wartung schneller und einfacher erfolgen, da der Zugriff auf das Innere des Behälters erleichtert wird. Füllstandsmesser gehören zur Standardausrüstung und auch Leitbleche, Spankörbe und abnehmbare Filtersiebe können hinzugefügt werden.



CDF Späneförderer mit integriertem KSS-Behälter

OPTIONEN

Zusätzliches oder integrierte Tanks

Abnehmbare Abdeckplatten

Flüssigkeitsstandanzeiger

Leitbleche, Spankörbe

Filtersiebe:

Kartuschen-, Beutel-, Zyklonfilter

Schwimmerschalter

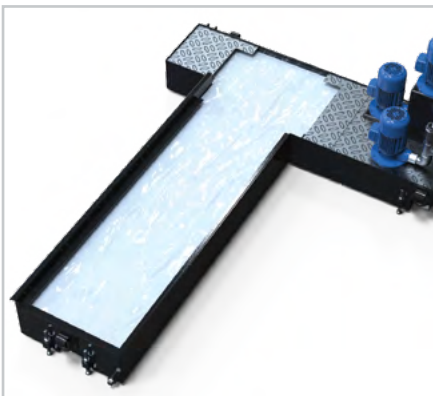
Ölskimmer

KSS-Pumpen

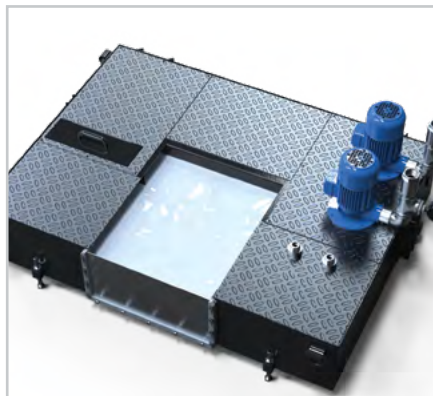
G/MIN (dm³/h) oder PSI-Anforderungen nach Kundenwunsch

Integrierte Regler:

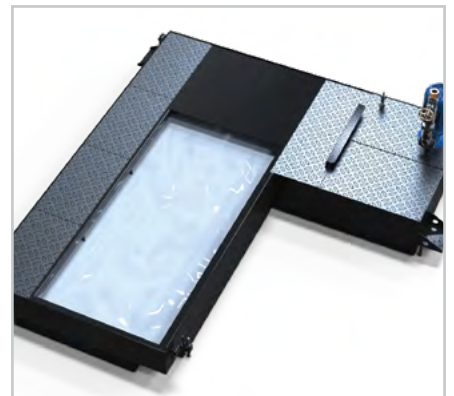
Für die Pumpen-/Filterautomation



T-förmiger, zusätzlicher KSS-Behälter



Quadratischer, zusätzlicher KSS-Behälter



L-förmiger, zusätzlicher KSS-Behälter

ERSATZTEILE

Für den Fall, dass Ihr Späneförderer gewartet oder repariert werden muss, verfügen wir über die nötigen Teile und das erforderliche Fachpersonal, um beschädigte oder verschlissene Bauteile zu reparieren bzw. auszutauschen. So ist Ihre Anlage in Kürze wieder einsatzbereit. Förderbänder, Antriebsmotoren und andere Teile können Schaden nehmen, verschleßen oder einfach veralten. Setzen Sie sich mit uns in Verbindung, bevor Sie in ein völlig neues System investieren. Vielleicht sind wir in der Lage, die bestehende Anlage zu reparieren.

Um Ersatzteile zu bestellen, nennen Sie uns bitte nur die Hennig-Nummer, Seriennummer oder Kunden-Referenznummer, die Sie dem Typenschild entnehmen können und die benötigten Komponenten aus der untenstehenden Liste, die benötigt werden.

Für die erforderlichen Seriennummern beachten Sie bitte dieses Typenschild auf Ihrem Späneförderer.

Normalerweise finden Sie das Typenschild an der Seite des Auswurfkopfes.



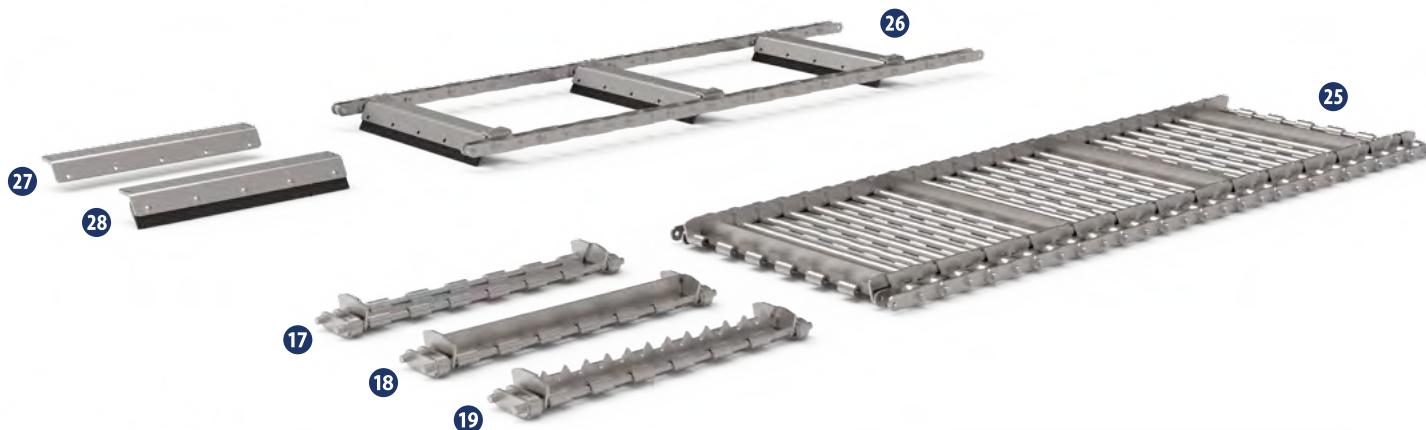
SPÄNEFÖRDERERTEILE		BANDAUSTAUSCH/KITS
1. Vorderer Kettenschutz	12. Antriebskette	25. Scharnierband (für Komplettaustausch)
2. Drehmomentbegrenzer-Baugruppe	13. Abklippbarer Deckel	17** Scharnierplatten-Satz (Standard)
3. Innerer Kettenschutz	14. Kettenrad des Getriebemotors	18** Scharnierplatten-Satz (mit einfachem Mitnehmer)
4. Spannkopflager	15. Getriebemotor	19** Scharnierplatten-Satz (mit gezahntem Mitnehmer)
5. Band-Kettenrad/Ritzel	16. Einstellbare Halterungen	26. Kratzerband (für Komplettaustausch)
6. Innerer Kettenschutz links	20* Schienenknöpfe/Rücklaufachse	27. Kratzerplatten-Satz
7. Innerer Kettenschutz rechts	22. Steuerkasten	28. Poly Kratzerplatten-Satz
8. Drehkraft-Begrenzungsstift/Direktantriebsstift	21. Motorträgerplatte	
9. Kettenradstift	23. Motorabdeckung	
10. Antriebswelle	24. Transportrollen-Satz (Option)	
11. Lagerdeckel		

* Unsere Förderer verwenden entweder Schienenknöpfe oder eine Rücklaufachse. Wenn Sie nicht sicher sind, welches System Sie haben, teilen Sie uns bitte die Hennig-Artikelnummer mit.

** Scharniersätze werden komplett mit Scharnierplatte – ggf. mit einfachen oder gezahnten Mitnehmern (x1), Welle (x2), Steckverbindung (x2), Seitenplatte/Flügel (x2), Splinten (x4) und Unterlegscheiben (x4) geliefert. Die Teile sind nicht einzeln erhältlich.



BÄNDER & KITS



KETTENANTRIEB AM KOPF



DIREKTANTRIEB



ANFRAGEFORMULAR (SCHARNIER-, KRATZ-, MAGNETBANDFÖRDERER)

Bitte füllen Sie dieses Formular aus und senden Sie es per E-Mail an vertrieb@hennig-gmbh.de. ***Pflichtfelder**

FIRMA

*Firmenname _____
 *Firmenanschrift _____

*Name _____
 *Funktion _____
 *E-mail _____
 Telefon _____

VORHANDENER SPÄNEFÖRDERER

(Wenn Ihnen die Teilenummer des Förderers vorliegt, können Sie die unteren Abschnitte ignorieren)

*Marke ☐ Hennig ☐ Enomoto ☐ Hennig-France (Sermeto) ☐ Cobsen ☐ Andere _____

*Teilenr. _____

*Seriennr. _____

*Förderbandtyp ☐ Scharnierband (☐ *glatt* ☐ *gelocht* ☐ *genoppt*) ☐ Kratzband ☐ Magnetband

ANGABEN ZUR MASCHINE

*Marke _____ *Modell _____

*Typ ☐ Drehmaschine ☐ Fräsmaschine ☐ Bohrmaschine ☐ Gewindebohrmaschine ☐ Sonstiges _____

*Spanvolumen _____ dm³/min *Spindelleistung _____ kW *Stromversorgung ☐ 440 ☐ 220 ☐ 110 ☐ 24 VDC ☐ Sonstiges _____

Spanmaterial ☐ Weichstahl ☐ Hartstahl ☐ Edelstahl ☐ Messing/Kupfer ☐ Guss ☐ Aluminium ☐ Aluminiumlegierung
☐ Sonstiges _____

*Spanart ☐ feine Späne ☐ gebrochene Späne ☐ große gebrochene Späne ☐ lange wirre Späne ☐ dichte wirre Späne

*Verfügbare Daten ☐ Fotos ☐ Zeichnungen

TECHNISCHE DATEN DES SPÄNEFÖRDERERS

*Maßeinheit ☐ Zoll ☐ mm

*L1 Aufnahmelänge _____

*L Gesamtlänge _____

*H Auswurfhöhe _____

*W Max. Aussenbreite _____

*A Steigwinkel (45°, 60°) _____

*W1 Breite Abwurfschacht _____

*H1 Höhe Abwurfschacht _____

*H2 1.5" Förderband 120 mm

*H2 2.5" Förderband 200 mm

*B Breite des Förderbandes _____

Fußposition (Abstand) ☐ B ☐ C (_____) _____

Schwenkrollen ☐ Ja ☐ Nein

*KSS-Behälter notwendig ☐ Ja ☐ Nein (Falls ja, füllen Sie bitte auch das Formular auf Seite 20 aus)

*KSS-Durchsatz _____ L/min (Gesamtmaschine)

*Kühlnuten ☐ Links ☐ Rechts ☐ Beidseitig ☐ Ohne

*Bandgeschwindigkeit (m/min) ☐ 2.2 ☐ 1.6 ☐ Sonstiges _____

*Überlastschutz ☐ Stromsensor ☐ Mech. Drehmomentbegrenzer
☐ Ohne ☐ Sonstiges _____

*Installation ☐ Auf dem Boden ☐ In der Maschine ☐ Innentank ☐ In der Grube

*Lage des Getriebemotors ☐ Links ☐ Rechts

*Stromanschluss V _____ Ph _____ hz _____

*Schaltkasten ☐ Ja ☐ Nein (falls ja, wählen Sie bitte den Typ aus)

☐ Variable Geschwindigkeit (Standard)

☐ 3 Tasten (fwd, rev, e-stop)

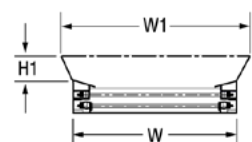
☐ Auto/Manuell Wählschalter

☐ Netzschalter (falls ausgewählt, bitte angeben) _____

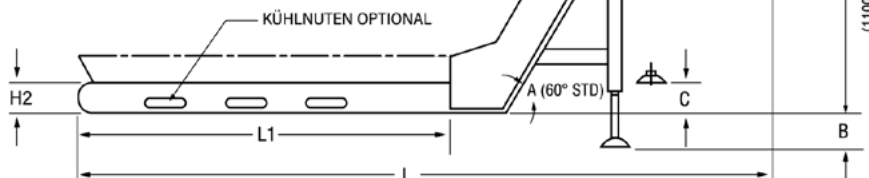
*Lage des Schaltkastens ☐ Links ☐ Rechts ☐ Eigenständig

Farbe (pulverbeschichtet) ☐ Grau ☐ Schwarz

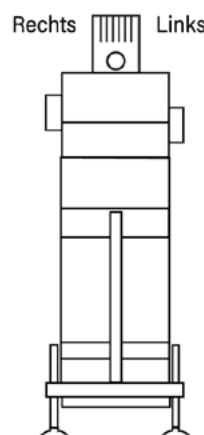
☐ Sonstiges _____



Einlass Querschnitt



Seitenansicht links



Vorderansicht

ANFRAGEFORMULAR DISK-FILTRATION (CDF)

Bitte füllen Sie dieses Formular aus und senden Sie es per E-Mail an vertrieb@hennig-gmbh.de. ***Pflichtfelder**

FIRMA

*Firmenname _____

*Firmenanschrift _____

*Name _____

*Funktion _____

*E-mail _____

Telefon _____

VORHANDENER SPÄNEFÖRDERER

(Wenn Ihnen die Teilenummer des Förderers vorliegt, können Sie die unteren Abschnitte ignorieren)

*Marke ☐ Hennig ☐ Enomoto ☐ Hennig-France (Sermeto) ☐ Cobsen ☐ Andere _____

*Teilenr. _____ Seriennr. _____

*Förderbandtyp ☐ Scharnierband (☐ glatt ☐ gelocht ☐ genoppt) ☐ Kratzband ☐ Magnetband

ANGABEN ZUR MASCHINE

*Marke _____ *Modell _____

*Typ ☐ Drehmaschine ☐ Fräsmaschine ☐ Bohrmaschine ☐ Gewindebohrmaschine ☐ Sonstiges _____*Spanvolumen _____ dm³/min Spindelleistung _____ kW *Stromversorgung ☐ 440 ☐ 220 ☐ 110 ☐ 24 VDC ☐ Sonstiges _____Spanmaterial ☐ Weichstahl ☐ Hartstahl ☐ Edelstahl ☐ Messing/Kupfer ☐ Guss ☐ Aluminium ☐ Aluminiumlegierung
☐ Sonstiges _____*Spanart ☐ feine Späne ☐ gebrochene Späne ☐ große gebrochene Späne ☐ lange wirre Späne ☐ dichte wirre Späne*Verfügbare Daten ☐ Fotos ☐ Zeichnungen

TECHNISCHE DATEN DES SPÄNEFÖRDERERS

*Maßeinheit ☐ Zoll ☐ mm

*L1 Aufnahmelänge _____

*L Gesamtlänge _____

*H Auswurfhöhe _____

*W Max. Aussenbreite _____

*A Steigwinkel (45°, 60°) _____

*W1 Breite Abwurfschacht _____

*H1 Höhe Abwurfschacht _____

*H2 1.5" Förderband 120 mm

*H2 2.5" Förderband 200 mm

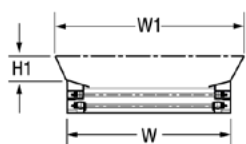
*B Breite des Förderbandes _____

Fußposition (Abstand) ☐ B ☐ C (_____) _____Schwenkrollen ☐ Ja ☐ Nein*KSS-Behälter notwendig ☐ Ja ☐ Nein (Falls ja, füllen Sie bitte auch das Formular auf Seite 20 aus)

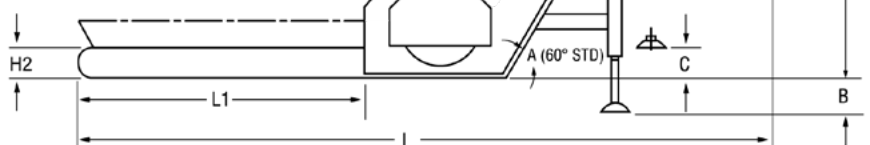
*KSS-Durchsatz _____ L/min (Gesamtmaschine)

*KSS-Typ ☐ wassergemischt ☐ synthetisch ☐ ölgemischt ____ssu ☐ Sonstiges _____*Filterfeinheit (µm) ☐ 25-30 ☐ 35-40 ☐ 40-45 ☐ Sonstiges _____*Bandgeschwindigkeit (m/min) ☐ 2.2 ☐ 1.6 ☐ Other _____*Überlastschutz ☐ Stromsensor ☐ Mech. Drehmomentbegrenzer☐ Ohne ☐ Sonstiges _____*Installation ☐ Auf dem Boden ☐ In der Maschine ☐ Innentank ☐ In der Grube*Lage des Getriebemotors ☐ Links ☐ Rechts

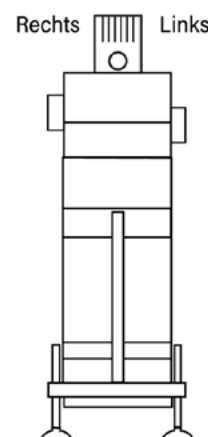
*Stromanschluss V _____ Ph _____ hz _____

*Schaltkasten ☐ Ja ☐ Nein (falls ja, wählen Sie bitte den Typ aus)☐ Variable Geschwindigkeit (Standard)☐ 3 Tasten (fwd, rev, e-stop)☐ Auto/Manuell Wählschalter☐ Netzschalter (falls ausgewählt, bitte angeben) _____*Lage des Schaltkastens ☐ Links ☐ Rechts ☐ EigenständigFarbe (pulverbeschichtet) ☐ Grau ☐ Schwarz☐ Sonstiges _____

Einlass Querschnitt



Seitenansicht links



Vorderansicht

ANFRAGEFORMULAR (SCHNECKENFÖRDERER)

Bitte füllen Sie dieses Formular aus und senden Sie es per E-Mail an vertrieb@hennig-gmbh.de. ***Pflichtfelder**

FIRMA

*Firmenname _____

*Firmenanschrift _____

*Name _____

*Funktion _____

*E-mail _____

Telefon _____

ANGABEN ZUR MASCHINE

*Marke _____

*Modell _____

*Typ ☐ Drehmaschine ☐ Fräsmaschine ☐ Bohrmaschine ☐ Gewindebohrmaschine ☐ Sonstiges _____

*Spanvolumen _____ dm³/min

TECHNISCHE DATEN SCHNECKENFÖRDERER

*Maßeinheit ☐ Zoll ☐ mm

*Richtung ☐ Rechts ☐ Links

*1 Gesamtlänge _____

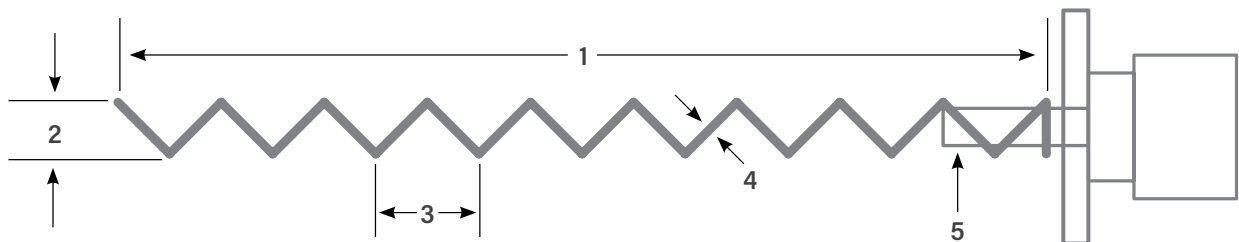
Weitere Informationen _____

*2 Außendurchmesser der Spirale _____

*3 Teilung _____

*4 Dicke der Spirale _____

*5 Durchmesser der Antriebswelle _____



BEFESTIGUNGSOPTIONEN



☐ **A** (Innenliegende Nabe an Antriebswelle gebohrt, gesichert mit Bolzen oder Schrauben)



☐ **B** (Gleitverbindung die fest auf Antriebswelle sitzt, verbunden mit einem Stift)



☐ **C** (Kombination von A und B)



☐ **D** (Nur Spirale, direkt auf die Antriebswelle geschweißt)

ANFRAGEFORMULAR KSS-BEHÄLTER

Bitte füllen Sie dieses Formular aus und senden Sie es per E-Mail an vertrieb@hennig-gmbh.de. ***Pflichtfelder**

FIRMA

*Firmenname _____
 *Firmenanschrift _____

*Name _____
 *Funktion _____
 *E-mail _____
 Telefon _____

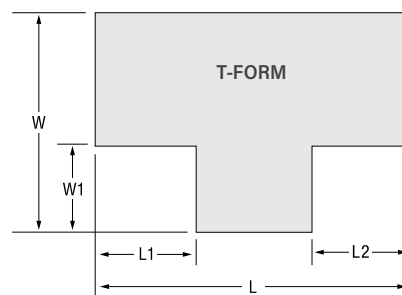
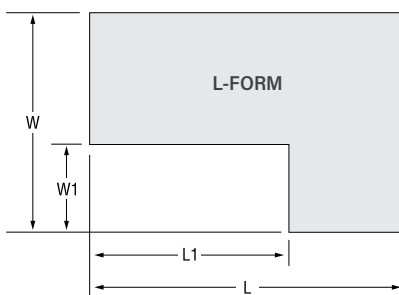
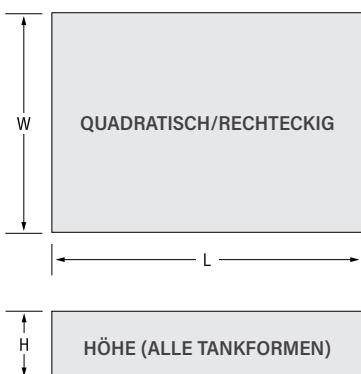
ANGABEN ZUR MASCHINE

*Marke _____ *Modell _____
 *Typ ☐ Drehmaschine ☐ Fräsmaschine ☐ Bohrmaschine ☐ Gewindebohrmaschine ☐ Sonstiges _____
 *Verfügbare Daten ☐ Fotos ☐ Zeichnungen

TECHNISCHE DATEN KSS-BEHÄLTER

*Maßeinheit ☐ Zoll ☐ mm
 *Form des Behälters ☐ Quadratisch/Rechteckig ☐ L-Förmig
☐ T-Förmig ☐ Sonstiges _____
 *L _____ *W _____
 *L1 _____ *W1 _____
 *L2 _____ *H _____
 *Einbaustelle ☐ Auf dem Boden ☐ In der Grube
☐ Sonstiges _____
 Optionen ☐ Schwenkrolle ☐ Nivellierfüße
☐ Inspektionsdeckel ☐ Abnehmbare(s) Filtersieb(e)
☐ Sonstiges _____
 *Farbe (pulverbeschichtet) ☐ Grau ☐ Schwarz
☐ Sonstiges _____
 *Pumpe 1 ☐ Ohne ☐ Modell _____
 Abflußmenge _____ Druck _____ Spannung _____
 *Pumpe 2 ☐ Ohne ☐ Modell _____
 Abflußmenge _____ Druck _____ Spannung _____
 *Pumpe 3 ☐ Ohne ☐ Modell _____
 Abflußmenge _____ Druck _____ Spannung _____

*Filter ☐ Einzelner Gewebefilter ☐ Doppelter Gewebefilter
☐ Zykonfilter
 *Benötigte Filtereinheit (µm) _____
 *Schwimmerschalter ☐ Oberer Füllstand ☐ Unterer Füllstand
☐ Oberer/Unterer Füllstand ☐ Ohne
 *Ölskimmer ☐ Ja ☐ Nein
 *KSS-Kapazität (Liter) _____
 *KSS-Durchsatz (l/min Gesamtmaschine) _____
 *Zusätzliche Optionen/Informationen _____



NIEDERLASSUNGEN UND KONTAKTDATEN


HENNIG®

- Stammsitz/Produktion/Vertrieb/Servicestation
- Produktion/Vertrieb/Servicestation
- Produktion/Vertrieb
- Vertriebspartner
- Servicestation

1 Hennig, Inc. (Stammsitz Nordamerika)

9900 North Alpine Road
Machesney Park, IL 61115
T: +1 815-636-9900
F: +1 815-636-1988
info@hennig-inc.com

2 Hennig, Inc. Oklahoma Service Center

900395 S. 3420 Road
Chandler, OK 74834
T: +1 405-258-6702
F: +1 405-258-9971
info@hennig-inc.com

3 Hennig, Inc. Michigan Service Center

11879 Brookfield Road
Livonia, MI 48150
T: +1 734-523-8274
F: +1 855-427-1549
info@hennig-inc.com

4 Cobsen Ltda.

R. Benedito Mazulquim, 425
18550-000 Boituva CEP, Brasilien
T: +55 15 3263-4042
F: +55 15 3263-4070
cobsen@cobsen.com.br

5 Hennig GmbH (Stammsitz Europa)

Überrheinerstraße 5
85551 Kirchheim, Deutschland
T: +49 89 96096-0
F: +49 89 96096-120
info@hennig-gmbh.de

6 Hennig CZ s.r.o.

Klánovická 334
250 82 Úvaly, Tschechische Republik
T: +420 2810 91610
F: +420 2810 91625
info@hennig-cz.com

7 Hennig France sas

19, rue de Rebrillon
03300 Creuzier-le-Neuf, Frankreich
T: +33 470 58 4740
F: +33 470 58 0022
contact@hennig-france.com

8 Hennig U.K. Ltd.

Unit 6, Challenge Close
Coventry CV1 5JG, Vereinigtes Königreich
T: +44 24 76555690
F: +44 24 76256591
sales@henniguk.com

9 Hennig BH doo.

Ciljuge II bb – poslovna zona
75270 Zivinice, Bosnien-Herzegowina
T: +387 35 95 1876
kontakt@hennig-bh.com



10 B & S Industrieel Onderhoud
Zirkoonstraat 7, 7554 TT Hengelo (Ov.)
Postbus 69
7550 AB Hengelo (Ov.), Nederlande
T: +31 74 8510600
F: +31 74 8510605
hinders@bs.nl

11 Svenska Maskinkomponenter AB
Brunnsäkersvägen 9
64593 Strängnäs, Schweden
T: +46 8 53470770
F: +46 8 53470775
info@svemako.se

12 Hennig Portugal Unipessoal Lda
Rua de Lages 386
4575-300 Paredes-Penafiel, Portugal
T: +49 172 6429207
a.dasilvaduarte@hennig-gmbh.de

13 Osung Mechatronics Co. Ltd.
Jinbuk-myun Shincon-li 413-2
Gyungnam Masan-city, Südkorea
T: +82 55 271 1821
F: +82 55 271 1820
osgijeon@naver.com

14 Enomoto BeA Co., Ltd.
5-10 Sohara Koa-Cho
Kakamigahara-Shi,
Gifu 504-8551, Japan
T: +81 583 832178
F: +81 583 897435
kashida@enomotoweb.com

|||| HENNIG®

PROTECT YOUR SUCCESS

WIR HALTEN IHNEN DEN RÜCKEN FREI

Hennig Worldwide ist seit 1950 ein führendes Unternehmen, das auf Maschinenschutz und Span- und Kühlmittelmanagement spezialisiert ist. In Zusammenarbeit mit zahlreichen Herstellern und Partnern weltweit unterstützen wir Sie dabei, sichere und effiziente Arbeitsumgebungen zu schaffen und zu erhalten. Unser Engagement für Exzellenz geht über den Service hinaus: Wir schaffen lokale Arbeitsplätze, legen großen Wert auf Langlebigkeit sowie Nachhaltigkeit und berücksichtigen dabei stets die globalen Bedürfnisse unserer Werkzeugmaschinenkunden.



Überrheinerstr. 5
85551 Kirchheim/Germany
+49 89 96096-0

hennigworldwide.com

CFGmbH0225