

**|||| HENNIG®**

**PROTECT** YOUR SUCCESS

# FALTENBÄLGE

**BESCHICHTETES GEWEBE | RUND | BEWEGLICH GELAGERTE LAMELLEN | FESTSTEHENDE LAMELLEN  
GUMMISCHEIBENBÄLGE/GEFORMTE GUMMIBÄLGE | FALTDACHABDECKUNGEN**

Sichere Prozesse sind profitable Prozesse. Durch den Schutz von Personen und Maschinen vor der Produktionsumgebung und Verschmutzungen tragen wir zum Erfolg unserer Kunden bei.

# BEI HENNIG STEHT IHR **ERFOLG** STETS AN ERSTER STELLE.

Hennig Worldwide ist seit 1950 ein führendes Unternehmen, das auf Maschinenschutz und Span- und Kühlmittelmanagement spezialisiert ist. In Zusammenarbeit mit zahlreichen Herstellern und Partnern weltweit unterstützen wir Sie dabei, sichere und effiziente Arbeitsumgebungen zu schaffen und zu erhalten. Unser Engagement für Exzellenz geht über den Service hinaus: Wir schaffen lokale Arbeitsplätze, legen großen Wert auf Langlebigkeit sowie Nachhaltigkeit und berücksichtigen dabei stets die globalen Bedürfnisse unserer Werkzeugmaschinenkunden.

## INHALTSVERZEICHNIS

4	Übersicht und Optionen
5-6	Ausführungen
6	Einbauoptionen
7	Faltenbälge mit beschichtetem Gewebe
8	Runde Bälge
9	Beweglich gelagerte Stahllamellen
10	Feststehende Stahllamellen
11	Materialien und Formen (Gewebe-/Lamellenbälge)
12	Gummischiebenbälge/Geformte Gummibälge
13	Faltdachabdeckungen
14-17	Anfrageformulare
18-19	Niederlassungen und Kontaktdaten





# PROTECT YOUR SUCCESS

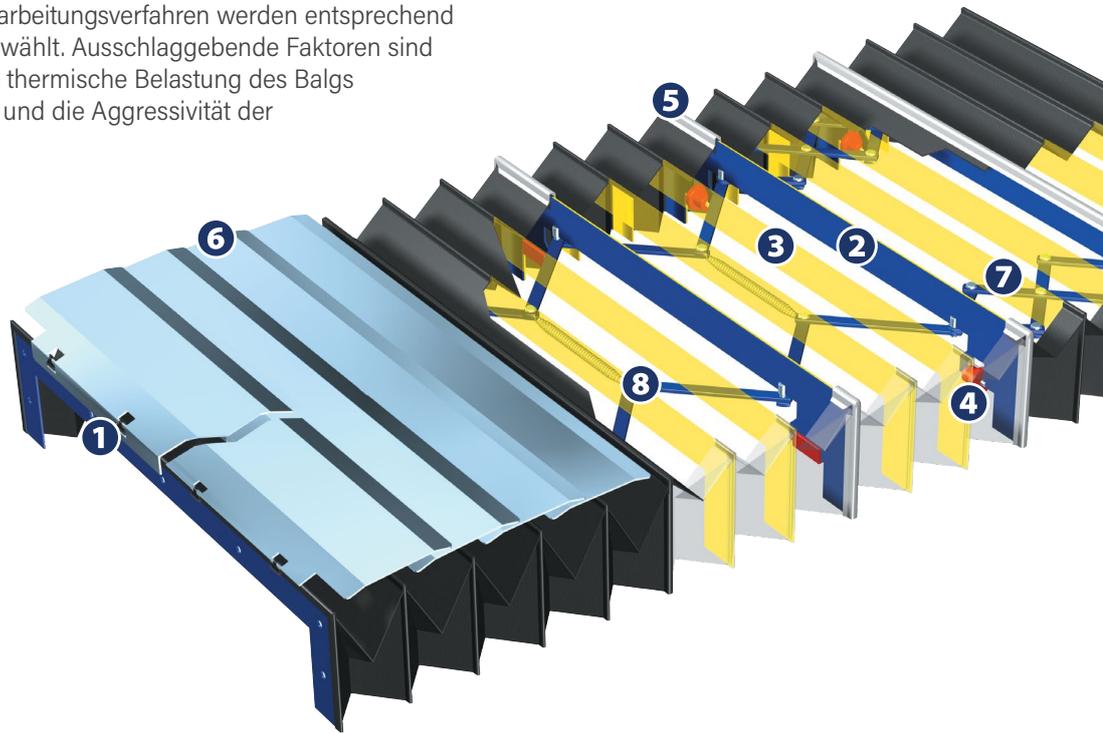
Die für den Schutz von Führungsbahnen und Maschinenkomponenten entwickelten Faltenbälge, die aus leichten Materialien hergestellt werden, sind ideal für Anwendungen mit hohen Verfahrensgeschwindigkeiten. Mit ihrer hohen Kompressionsrate sind Faltenbälge ideal bei beengten Platzverhältnissen.

Das Spektrum reicht vom einfachen Balg als Staub- oder Griffschutz über komplizierte Anwendungen mit Auszugsbegrenzungssystemen bis hin zu Sonderlösungen für Lasermaschinen. Um den hohen Qualitätsanspruch auch in Zukunft halten zu können, werden alle eingesetzten Materialien ständig in der eigenen Entwicklungsabteilung überprüft und weiterentwickelt. Hennig bietet so maximale Produktivität und Sicherheit für Ihre Maschine.

# ÜBERSICHT UND OPTIONEN

Hennig-Faltenbälge stellen wir ausschließlich aus hochwertigen Kunststoffgeweben und -folien her. Deckmaterial und Verarbeitungsverfahren werden entsprechend den Umgebungsbedingungen ausgewählt. Ausschlaggebende Faktoren sind beispielsweise die mechanische und thermische Belastung des Balgs sowie die Art der anfallenden Späne und die Aggressivität der eingesetzten Medien.

- Höchste Betriebssicherheit
- Maßgeschneiderte Lösungen
- Größtmögliche Lebensdauer
- Erprobte Einsatzkomponenten
- Minimaler Serviceaufwand
- Langjährige Ersatzteilversorgung



## OPTIONEN

Die dynamischen Eigenschaften moderner Antriebe stellen erhebliche Anforderungen an jeden Faltenbalg. Hennig-Kunden können zwischen unterschiedlichen konstruktiven Lösungen wählen.

### 1. ENDRAHMEN

Der Endrahmen, meist aus Stahl oder Aluminium gefertigt, verbindet den Balg mit der Maschine. Für die Anpassung an unterschiedliche Balg/Maschinen-Schnittstellen hält Hennig verschiedene Befestigungslösungen bereit.

### 2. ZWISCHENRAHMEN

Insbesondere bei Begrenzungssystemen werden, um die einzelnen Elemente miteinander zu verbinden, Zwischenrahmen aus Stahl eingesetzt. Diese werden mit einer Klemmleiste am Balg befestigt. Wahlweise werden die Zwischenrahmen mit Rollen beziehungsweise Gleitern aus Kunststoff oder Messing geführt.

### 3. FÜHRUNGSRAHMEN

Die Führungsrahmen verleihen dem Balg die notwendige Stabilität und ermöglichen ein präzises Verfahren selbst bei hohen Geschwindigkeiten. Sie werden aus PVC gefertigt und direkt mit der Balgdecke verschweißt. Ihre Form wird von Hennig an die konstruktiven Vorgaben angepasst.

### 4. ROLLEN

Bei großen, schweren Faltenbalgausführungen werden Rollen eingesetzt. Sie minimieren die Reibung und sorgen für exzellente Laufeigenschaften.

### 5. KUPPLUNGSSCHIENE

Kupplungsschienen werden für mittlere und große Faltenbälge mit vielen Falten eingesetzt, um die einzelnen Balgelemente miteinander zu verbinden. Anschluss innen und außen.

### 6. LAMELLEN

Ob feststehend oder beweglich gelagert, Lamellen aus Edelstahl schützen den Balg vor glühenden, scharfkantigen Spänen oder mechanischen Belastungen.

### 7. SCHEREN

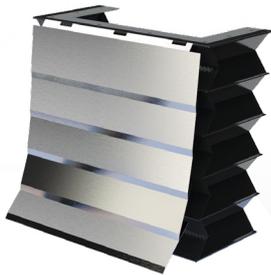
Bei hohen Verfahrgeschwindigkeiten setzen wir Scheren ein. So ist es möglich, alle Elemente gleichmäßig auszufahren – über die gesamte Auszugslänge. Die Belastung der Falten ist geringer, die Standzeit des Balgs verlängert.

### 8. HALBSCHEREN

Halbscheren haben den Vorteil, dass die einzelnen Elemente sukzessive ausgefahren werden können, je nachdem, welche Auszugslänge erforderlich ist. Da die Falten nicht bis an die theoretisch mögliche Auszugsgrenze belastet werden, ist auch hier die Lebensdauer länger.

**BESCHICHTETES GEWEBE**

Maximale Kompression und Flexibilität in einem breiten Spektrum an Materialien für unterschiedlichste Umgebungen. Die in der Industrie eingesetzten Faltenbälge aus beschichtetem Gewebe eignen sich für den Staubschutz, für Lasermaschinen und für Führungsbahnen, die nicht allzu hohen Spanlasten ausgesetzt sind. Bälge aus beschichtetem Gewebe werden entweder hochfrequenzverschweißt oder vernäht. Sie lassen sich auf fast jede Form, einschließlich auf runde Querschnitte, zuschneiden.

**BEWEGLICH GELAGERTE STAHLLAMELLEN**

Sie benötigen einen vertikal angebrachten Faltenbalg? Ohne Lamellenüberstand? Dann sind unsere Lamellenbälge mit beweglichen Lamellen die ideale Lösung für Sie. Jede einzelne Lamelle ist flexibel am PVC-Rahmen fixiert. Auf diese Weise können sich die Lamellen unten flach am Maschinengehäuse ablegen.

**FESTSTEHENDE STAHLLAMELLEN**

Für besonders anspruchsvolle Einsatzgebiete haben wir den Hennig-Lamellenbalg entwickelt. Er schließt die Lücke zwischen Stahlabdeckungen und konventionellen Faltenbälgen. Basis für den Lamellenbalg ist der hochfrequenzverschweißte Hennig-Faltenbalg. Jede Falte besitzt einen eigenen Führungsrahmen, der mit dem Deckenmaterial verbunden ist. Lamellen aus Edelstahl schützen den Balg vor glühenden, scharfkantigen Spänen und mechanischen Belastungen.

**VERNÄHT**

Mit einem speziellen Nähverfahren stellen wir runde, ovale oder rechteckige (mit abgerundeten Ecken) Querschnittsformen her. Je nach Bedarf und Einsatzgebiet werden Stützringe eingearbeitet. Dank seines stabilen Aufbaus können Sie sich bei diesem Balg selbst bei hoher mechanischer und dynamischer Beanspruchung auf eine lange Standzeit verlassen. Die Temperaturbeständigkeit des Faltenbalgs lässt sich durch Verwendung eines aluminiumbedampften Glasfasergewebes auf etwa 400 °C erhöhen.

**GEFORMTE GUMMIBÄLGE/GUMMISCHEIBENBÄLGE**

Gummibälge bieten maximalen Schutz vor Wasser, Öl, Chemikalien und hohen Temperaturen. Diese vorrangig zum Schutz von Leitspindeln, Wellen und beweglichen Luftzylindern eingesetzte Variante lässt sich passgenau auf individuelle Anforderungen zuschneiden.



## ROOF PROTECT-FALTDACHABDECKUNG

Dieses Balgsystem dient als Dachabdeckung für größere Werkzeugmaschinen, wie z. B. Bearbeitungszentren. Damit wird verhindert, dass Staub, Späne und Schmutz oder andere Partikel aus dem Arbeitsraum nach außen dringen. Ebenso bietet dieses System Schutz von außen. Die Roof Protect-Faltdachabdeckung kann individuell nach dem erforderlichen Hub und den Größenverhältnissen angepasst werden. Wir planen die Führung der Roof Protect-Faltdachabdeckung entsprechend Ihren Anforderungen, indem das System entweder an bestehende Führungsbahnen angepasst oder nach Ihren Spezifikationen komplett neu gestaltet wird.

## TECHNISCHE VARIANTEN



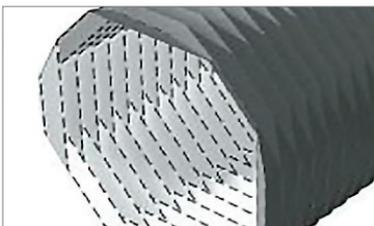
### HOCHFREQUENZVERSCHWEISST

Das Optimum der Balgtechnik ist der hochfrequenzverschweißte Faltenbalg. Bei diesem Verfahren werden Deckmaterial und Führungsrahmen aus PVC dauerhaft miteinander verbunden. Die homogene Verbindung von Balgmaterial und Führungsrahmen garantiert höchste Belastbarkeit sowie absolute Dichtheit bei Einsatz von Flüssigkeiten als Kühl- oder Schleifmittel.



### VERNÄHT

Dank seines stabilen Aufbaus können Sie sich bei diesem Balg selbst bei hoher mechanischer und dynamischer Beanspruchung auf eine lange Standzeit verlassen. Die Temperaturbeständigkeit des Faltenbalgs lässt sich durch Verwendung eines aluminiumbedampften Glasfasergewebes auf etwa 400°C erhöhen.

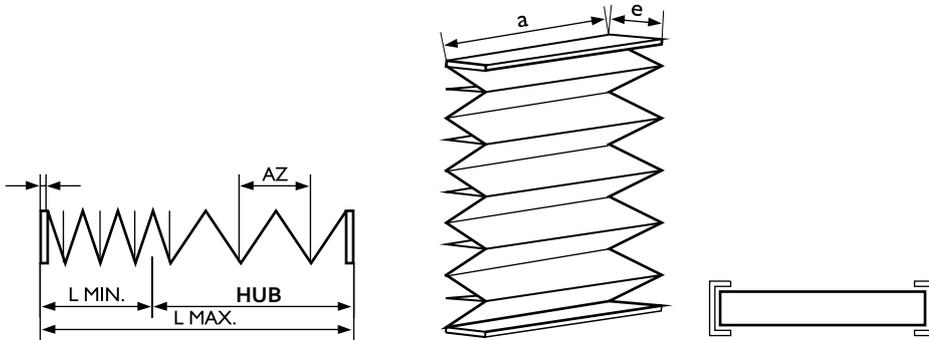


### VERKLEBT

Dieser Faltenbalg besteht aus bis zu drei, in Sandwichbauweise miteinander verklebten Folien. Durch eine spezielle Verklebung der Materialien bietet dieser Balg größtmöglichen Schutz auch bei Einsatz von Flüssigkeiten.

# FALTENBÄLGE AUS BESCHICHTETEM GEWEBE

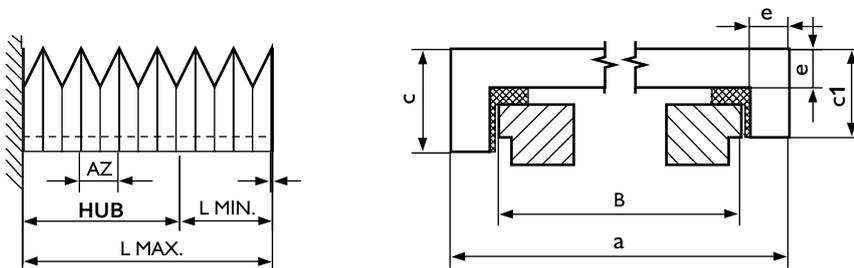
## FALTSCHÜRZE



Faltenhöhe (e)	Auszug je Falte (AZ)
15	14
17	18
20	24
24	32
30	44
35	54
40	64
45	74
50	84

Alle Angaben in mm

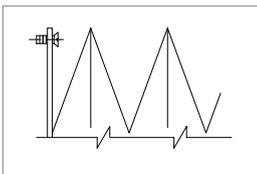
## FALTENBALG



Faltenhöhe (e)	Auszug je Falte (AZ)
15	18
17	22
20	28
24	36
30	48
35	58
40	68
45	78
50	88

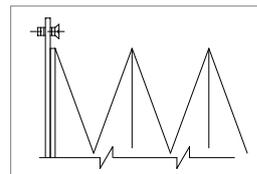
Alle Angaben in mm

## STANDARD-BEFESTIGUNGSOPTIONEN (FALTSCHÜRZE ODER FALTENBALG)



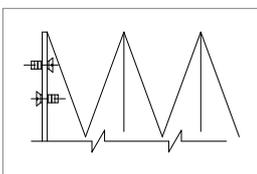
### VORGESETZT

Begrenzt den Auszug der ersten Falte bei der balgseitigen Montage.



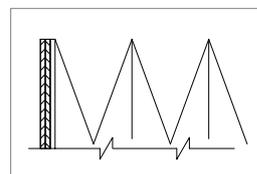
### AUSSENFLANSCH

Ermöglicht den vollen Auszug der ersten Falte bei der maschinenseitigen Montage.



### STANDARD

Ermöglicht den vollen Auszug der ersten Falte bei der balgseitigen Montage.

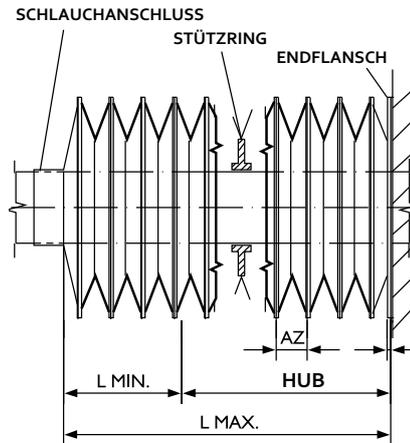
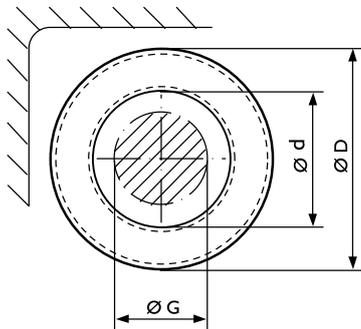


### KLETTVERSCHLUSS

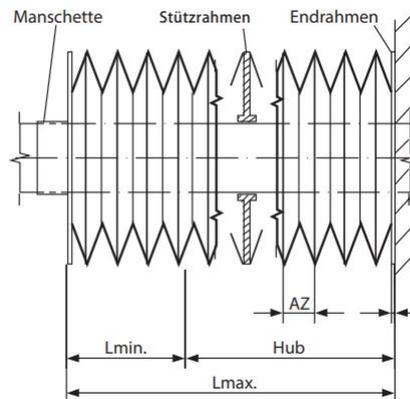
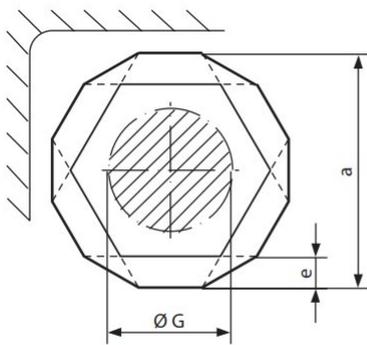
Samt Klebträger, im Lieferumfang enthalten. Eignet sich für die einfache und schnelle Inspektion von Maschinenkomponenten (Trockenanwendungen).

# RUNDE BÄLGE

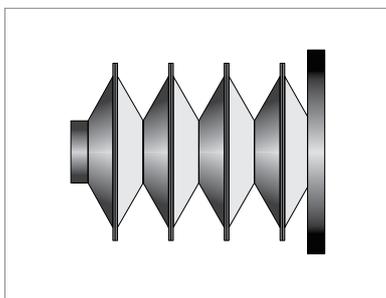
## GENÄHTE BÄLGE



## GEKLEBTE BÄLGE

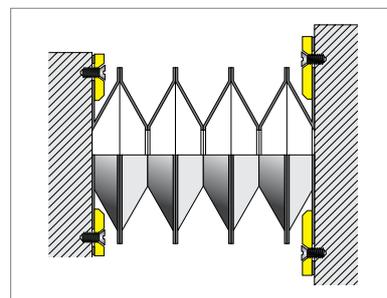


## STANDARD-BEFESTIGUNGSOPTIONEN



### SCHLAUCH-ANSCHLUSS

An beiden Enden sind unterschiedliche Anschlüsse möglich.

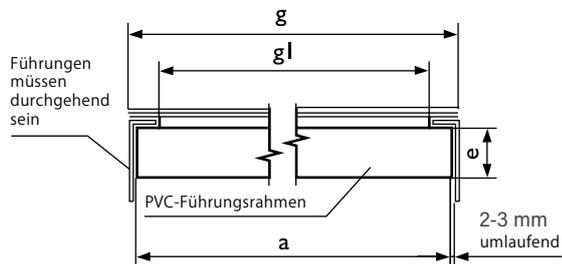
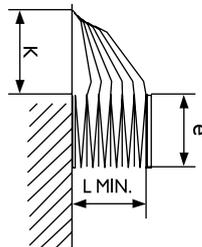
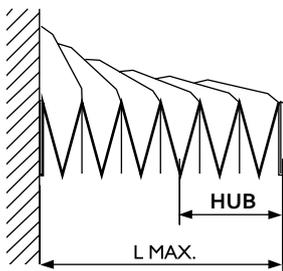


### FLANSCH-ANSCHLUSS

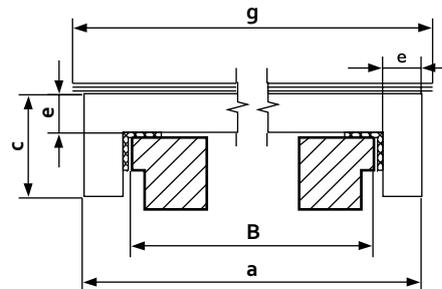
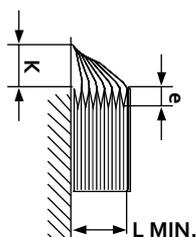
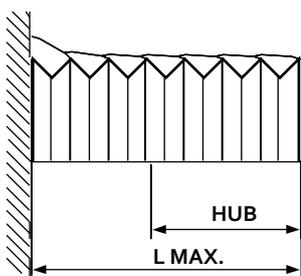
An beiden Enden sind unterschiedliche Anschlüsse möglich.

# BEWEGLICH GELAGERTE STAHLLAMELLEN

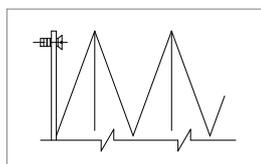
## FALTSCHÜRZE



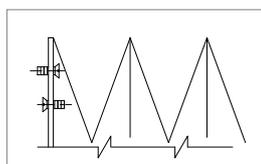
## FALTENBALG



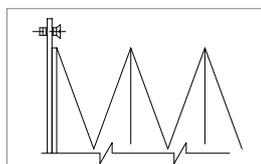
## STANDARD-BEFESTIGUNGSOPTIONEN



**VORGESETZT**  
Begrenzt den Auszug der ersten Falte bei der balgseitigen Montage.



**STANDARD**  
Ermöglicht den vollen Auszug der ersten Falte bei der balgseitigen Montage.



**AUSSENFLANSCH**  
Ermöglicht den vollen Auszug der ersten Falte bei der maschinenseitigen Montage.

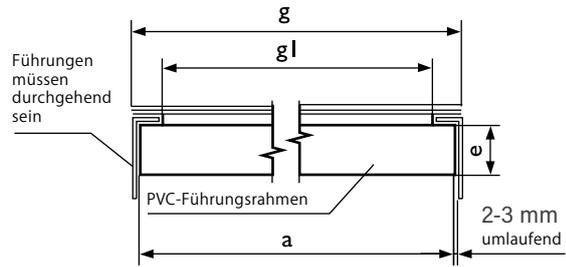
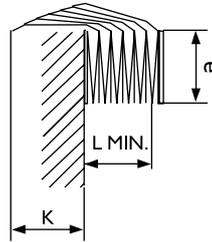
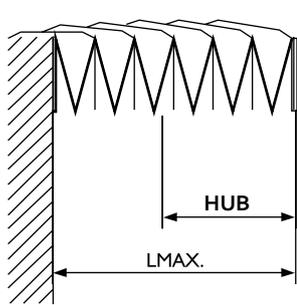
## FALTEN-/LAMELLENABMESSUNGEN

Faltenhöhe (e)	Auszug je Falte (AZ) Faltschürze	Auszug je Falte (AZ) Faltenbalg	Lamellenbreite (K)
24	32	36	67
30	44	48	77
35	54	58	87
40	64	68	97
45	74	78	107
50	84	88	117

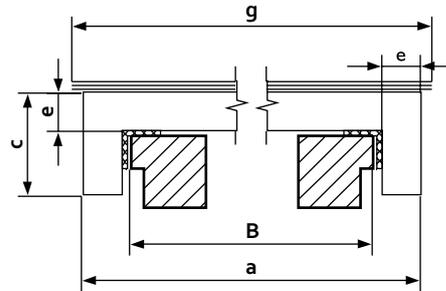
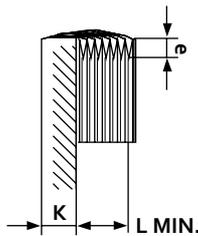
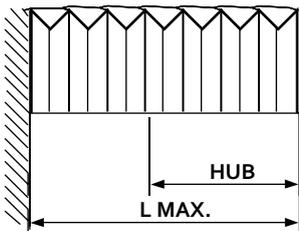
Alle Angaben in mm

# FESTSTEHENDE STAHLLAMELLEN

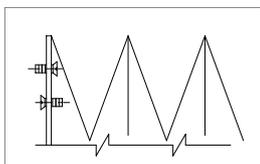
## FALTSCHÜRZE



## FALTENBALG

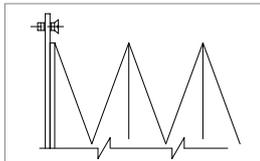


## STANDARD-BEFESTIGUNGSOPTIONEN



### STANDARD

Ermöglicht den vollen Auszug der ersten Falte bei der balgseitigen Montage.



### AUSSENFLANSCH

Ermöglicht den vollen Auszug der ersten Falte bei der maschinenseitigen Montage.

## FALTEN-/LAMELLENABMESSUNGEN

Faltenhöhe (e)	Auszug je Falte (AZ) Faltschürze	Auszug je Falte (AZ) Faltenbalg	Lamellenbreite (K)
24	27	33	61
30	39	45	71
35	49	55	81
40	59	65	91
45	69	75	101
50	79	85	111

Alle Angaben in mm

# MATERIALIEN UND FORMEN (GEWEBE-/LAMELLENBÄLGE)

Die Decken der Hennig-Faltenbälge stellen wir ausschließlich aus hochwertigen Kunststoffgeweben und -folien her. Deckmaterial und Verarbeitungsverfahren werden entsprechend den Umgebungsbedingungen ausgewählt. Ausschlaggebende Faktoren sind beispielsweise die mechanische und thermische Belastung des Balgs sowie die Art der anfallenden Späne und die Aggressivität der eingesetzten Medien. Genaue Angaben zu den verwendeten Materialien entnehmen Sie bitte der Materialmatrix.

	Spezifikationsnummer	Außenbeschichtung	Innenbeschichtung	Träger	Dicke (mm)	Farbe	* Hochfrequenzverschweißt	* Vernäht	* Lamellen	* Rundvernäht	Verschleißfest	Beständig gegen Öl, Fette und Kühlmittel	Flächenstabil	Beständig gegen Späne, Schweißspritzer und Zunder	Selbstverlöschend	Schwer entflammbar	Verhältnis von Ausdehnung zu Kompression
SP122	OZ-PUR	PUR	PUR	Polyester	0.35	Schwarz	x	x	x	x	●	●	●	●	○	○	●
SP268	OZ-PUR	PUR	PUR	Polyester	0.22	Schwarz/Grau	x	x		x	●	●	○	●	○	○	●
SP271	PUR-Kevlar	PUR	PUR	Kevlar	0.36	Schwarz/Grau	x	x	x	x	●	●	●	●	●	●	●
SP205	OZ-23	PVC	PVC	Polyester	0.23	Schwarz	x	x			●	●	○	○	○	○	●
SP206	OZ-35	PVC	PVC	Polyester	0.36	Schwarz	x	x	x		●	●	●	●	○	○	●
SP208	Alum-Aramid	ALU	ALU	Nomex	0.35	Schwarz		x		x	●	●	●	●	●	●	●
SP270	PUR/Teflon	PTFE	PUR	Polyester	0.30	Schwarz	x	x	x		●	●	●	●	○	○	●
SP106	GN807	PUR	PUR	Polyester	1.00	Schwarz		x	-	x	●	●	○	○	○	○	○
SP201		PUR	PUR	Nomex	0.35		x	x			●	●	●	●	○	○	●
SP109		Viton	PUR	Polyester	0.95		-		-	x	●	●	●	●	○	○	○

**Materialien:** PUR = Polyurethan PVC = Polyvinylchlorid ALU = Aluminium PTFE = Polytetrafluorethylen NEP = Neopren HYP = Hypalon TPU = Thermoplastisches Polyurethan

**Eigenschaften:** ● Sehr gut ● Gut ○ Bedingt geeignet ○ Nicht geeignet

\*Einbauoptionen

## GÄNGIGE MATERIALIEN

### POLYURETHAN (PUR)

Temperaturbeständigkeit bis 120°C.

### ALUMINIUMBESCHICHTETES MATERIAL

Aluminiumbeschichtetes Nomex®. Temperaturbeständig bis 400°C (nur vernähte Ausführung).

### NOMEX®

Schwer entflammbares Material, geeignet für Laseranwendungen.

### KEVLAR®

Antihaftend, mechanisch und thermisch hoch belastbar.

### POLYVINYLCHLORID (PVC)

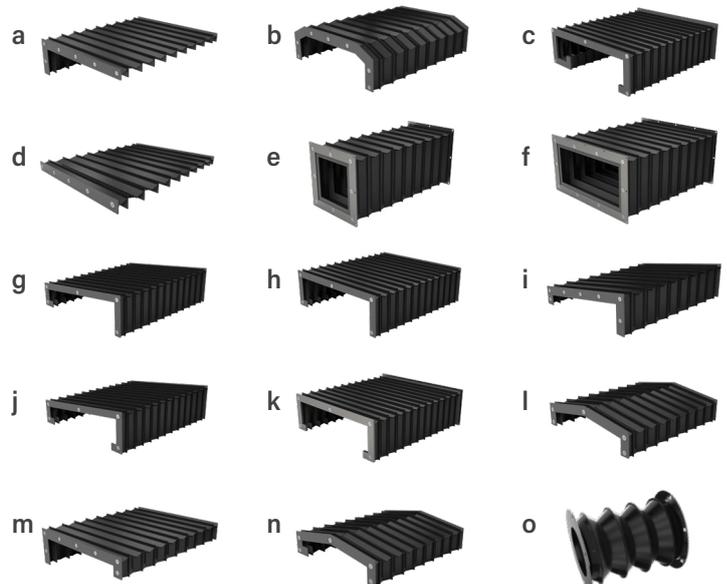
Material brennt nach Energieeinwirkung nicht weiter (selbstverlöschend).

### TEFLON® - POLYTETRAFLUORETHYLEN (PTFE)

Antihaftend, mechanisch und thermisch hoch belastbar, schmutz-, wasser- und chemikalienabweisend, korrosionsbeständig.

## GÄNGIGE FORMEN

Alle Formen können auf individuelle Anforderungen zugeschnitten werden.



# GUMMISCHEIBENBÄLGE/GEFORMTE GUMMIBÄLGE

## GUMMISCHEIBENBÄLGE

Unsere Gummischeibenbälge sind Qualitätsprodukte und immer die richtige Wahl für industrielle Zwecke. Für die Herstellung dieser Bälge fallen keine Formkosten an, weshalb sie auch bei kleineren Produktionsmengen eine wirtschaftliche Lösung darstellen.

Gummischeibenbälge besitzen eine gute Elastizität. Dank der Vielzahl an standardmäßigen und maßgeschneiderten Formen und Befestigungsoptionen sind sie ein beliebtes Produkt für Sonderanwendungen.



## GEFORMTE GUMMIBÄLGE

Geformte Bälge werden vorrangig zum Schutz von Leitspindeln, Präzisionswellen, beweglichen Luftzylindern, verschiedenen Rundwellen und unregelmäßig geformten Teilen eingesetzt. Zu ihren herausragenden Eigenschaften gehören die Beständigkeit gegenüber Wasser, Öl, Temperatur und Chemikalien. Unsere Kunden können aus verschiedenen Balgformen und Befestigungsoptionen wählen oder auch eigene Parameter für Sonderanwendungen vorgeben.



## MATERIALTABELLE

Nr.	Materialart	Thermische Eigenschaften °C min — max	Härtebereich Shore A	Material beständig gegenüber
01	NBR	-30 — +110	40 — 75	Benzin, Mineralöl
02	FPM	-20 — +200	40 — 75	Benzin, Mineralöl, Säuren, Basen, Wasser, Witterung und Ozon, Luftdurchlässigkeit
03	CR	-35 — +100	40 — 75	Witterung und Ozon
04	EPDM	-50 — +130	40 — 75	Säuren, Basen, Wasser, Witterung und Ozon
05	VMQ	-65 — +200	40 — 75	Witterung und Ozon, Dampf

# ROOF PROTECT - FALTDACHABDECKUNG

Die leichten und beweglichen Faltdachabdeckungen können auf alle Einbaumaße angepasst und mit den meisten Führungssystemen kombiniert werden. Das System mit doppelt gefalteten Segmenten – für vergrößerten Hub – lässt sich an individuelle Anforderungen anpassen und stellt sicher, dass kein Staub, keine Partikel oder sonstige Rückstände nach außen dringen. Ebenso bietet dieses System Schutz von außen.

## VORTEILE

- Verarbeitung von Karbonfasern (Material aus der Luft- und Raumfahrt)
- Lärmschutz
- Umweltschutz
- Gesundheitsschutz

## TECHNISCHE DETAILS

- Zweifaltige Abdeckungen aus starrem Polyester (PET) mit 1 mm dicker TPU-Beschichtung auf beiden Seiten
- Temperaturbeständig zwischen -20 °C und 100 °C
- Breite bis max. 8.000 mm, geringe Durchbiegung
- L<sub>max</sub> bei Bedarf bis max. 24.000 mm
- Standardfalttiefe 125 mm (bei Bedarf bis 300 mm)
- Geschwindigkeit bis zu 90 m/min
- Beschleunigung bis max. 1 g
- Querbalken aus Aluminiumhohlprofil
- Weißes, durchsichtiges Faltmaterial sorgt für optimale Helligkeit im Arbeitsbereich
- Führungssystem je nach Anforderungen (Rollen, Gleiter, Führungsbahnen)
- Motorisierte Variante für automatisches Öffnen und Schließen
- Einzelne Faltsegmente austauschbar
- Entkopplung für Kranbeladung und -entladung möglich
- Material für Spezialanwendungen auf Anfrage erhältlich



## FÜHRUNGSBAHNEN

Wir planen die Faltdachabdeckung gemäß Ihren Anforderungen. Für die Umsetzung des Systems lässt sich entweder mit einer vorhandenen Führungsbahn oder einer neuen Führungsbahn arbeiten.



# ANFRAGEFORMULAR (GEWEBE-/LAMELLENBÄLGE)

Bitte füllen Sie dieses Formular aus und senden Sie es per E-Mail an [vertrieb@hennig-gmbh.de](mailto:vertrieb@hennig-gmbh.de). **\*Pflichtfelder**

## FIRMA

\*Firmenname \_\_\_\_\_  
 \*Firmenanschrift \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

\*Name \_\_\_\_\_  
 \*Funktion \_\_\_\_\_  
 \*E-mail \_\_\_\_\_  
 Telefon \_\_\_\_\_

## ANWENDUNG

Menge \_\_\_\_\_  
 \*Verfahrgeschwindigkeit \_\_\_\_\_ m/min  
 \*Beschleunigung \_\_\_\_\_ m/s<sup>2</sup>  
 Bahnbreite \_\_\_\_\_  
 Art der Maschine \_\_\_\_\_  
 \*Anz. von Hüben/Tag \_\_\_\_\_  
 Kühlmittel/Schmiermittel \_\_\_\_\_  
 \*Art der Späne \_\_\_\_\_  
 Umgebungstemperatur \_\_\_\_\_  
 Linearführungsbahntyp \_\_\_\_\_

**\*Einsatzbedingungen**  
 Späne    Funken    Staub    Temperatur  
 Kühlmittel    Öl    Innenbereich    Außenbereich  
 Sonstiges \_\_\_\_\_

**\*Verfahrrichtung**  
 Horizontal    Vertikal    Querschiene    Sonstiges \_\_\_\_\_

**Achse**  X    Y    Z

**\*Fotos verfügbar**  Ja    Nein   **Zeichnungen oder Skizzen**  Ja    Nein

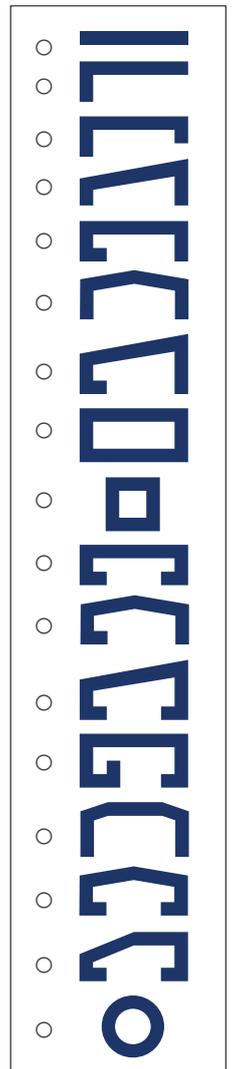
## TECHNISCHE DATEN

\*Maßeinheit  Zoll    Millimeter  
 \*S Geforderter Hub \_\_\_\_\_  
 \*L Länge zusammengedrückt (min) \_\_\_\_\_  
 \*L Länge ausgefahren (max) \_\_\_\_\_  
 \*e Faltenhöhe \_\_\_\_\_  
 \*a Balgbreite \_\_\_\_\_  
 \*c1 Linke Seitenhöhe (außen) \_\_\_\_\_  
 \*c2 Rechte Seitenhöhe (außen) \_\_\_\_\_  
 h Balghöhe über Träger \_\_\_\_\_  
 l Untergriff \_\_\_\_\_  
 B Führungsbahnbreite \_\_\_\_\_  
 g Lamellenlänge \_\_\_\_\_  
 d Innendurchmesser Rundbalg \_\_\_\_\_  
 D Außendurchmesser Rundbalg \_\_\_\_\_

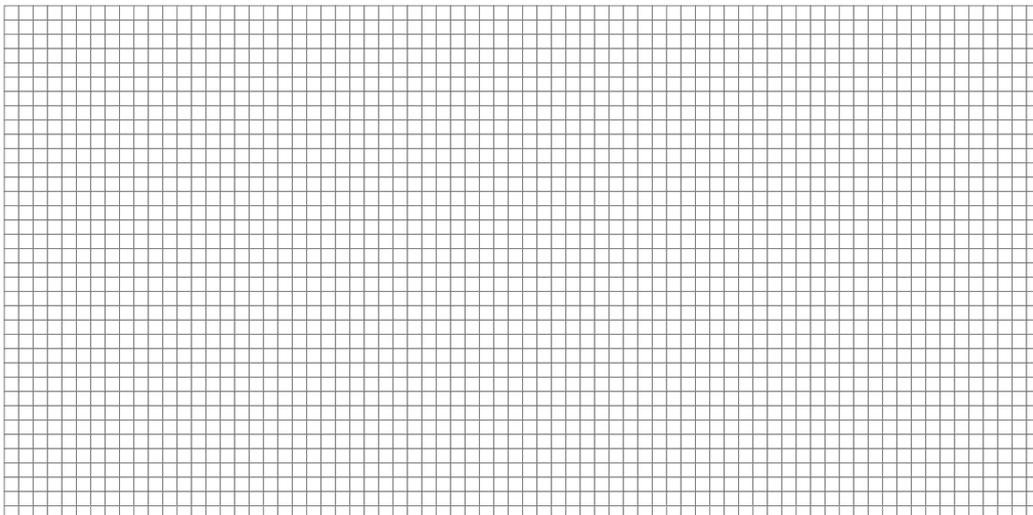
**Endrahmenmaterial**  
 Stahl    Edelstahl  
 Aluminium    PVC

**\*Einbauoptionen**  
 Vorgesetzt    Standard  
 Schlauchanschluss    Klettverschluss  
 Außenflansch

**\*Form**  
 Wählen Sie eine aus \_\_\_\_\_  
 -oder-  
 Schlagen Sie die Formen auf Seite 11  
 nach und tragen Sie den entsprechenden  
 Buchstaben hier ein: \_\_\_\_\_



## SKIZZE



# ANFRAGEFORMULAR (GUMMISCHEIBENBÄLGE)

Bitte füllen Sie dieses Formular aus und senden Sie es per E-Mail an [vertrieb@hennig-gmbh.de](mailto:vertrieb@hennig-gmbh.de). **\*Pflichtfelder**

## FIRMA

\*Firmenname \_\_\_\_\_  
 \*Firmenanschrift \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

\*Name \_\_\_\_\_  
 \*Funktion \_\_\_\_\_  
 \*E-mail \_\_\_\_\_  
 Telefon \_\_\_\_\_

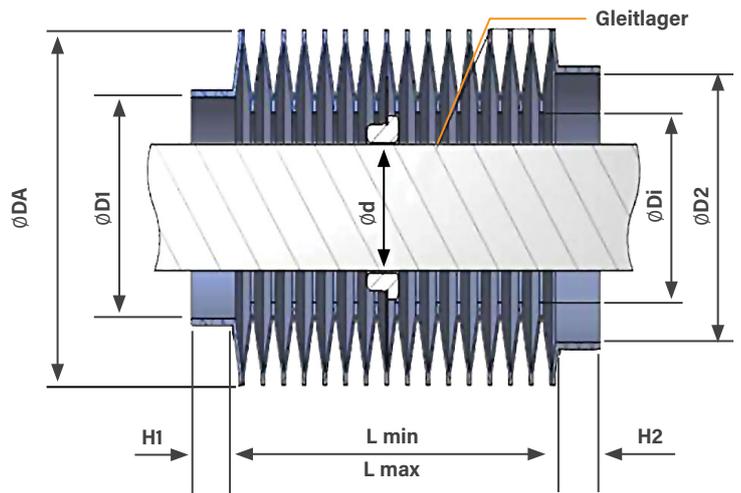
## ANWENDUNG

Menge \_\_\_\_\_  
 \*Einbaulage  Horizontal  Vertikal  
 \*Einsatzbereich  Innen  Außen  
 \*Temperaturbereich \_\_\_\_\_  
 \*Arbeitszyklen/min \_\_\_\_\_  
 \*Max. Verfahrensgeschwindigkeit (m/min) \_\_\_\_\_  
 \*Betriebsstunden/Tag \_\_\_\_\_  
 Gleitlager  Ja (Menge \_\_\_\_\_)  Nein  
 \*Lüftungsöffnungen  Ja  Nein

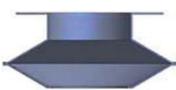
*Kontakt mit	Innen	Außen	Dauerhaft	Gelegentlich
<input type="checkbox"/> Wasser	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="checkbox"/> Staub	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="checkbox"/> Öl/Fett	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="checkbox"/> Säure	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="checkbox"/> Laugen	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="checkbox"/> Sonstiges	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

## ABMESSUNGEN

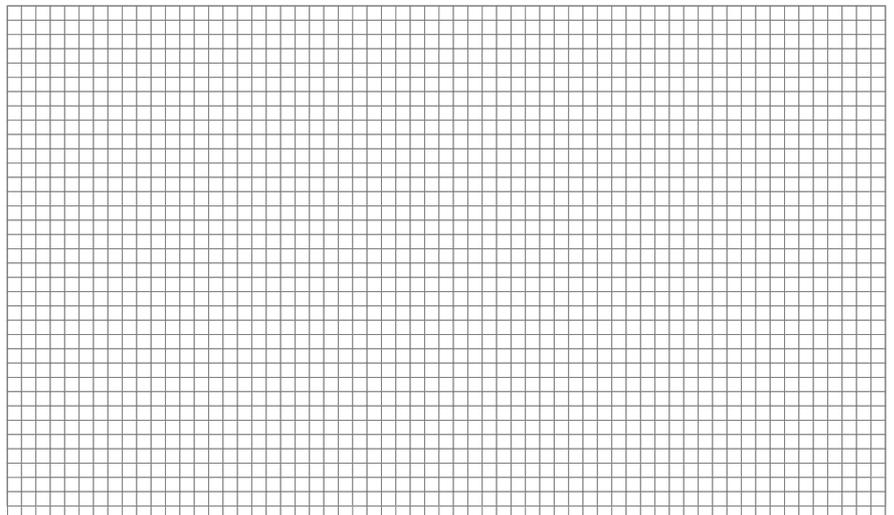
\*Maßeinheit  Zoll  Millimeter  
 \*d \_\_\_\_\_  
 \*L (max) \_\_\_\_\_  
 \*L (min) \_\_\_\_\_  
 \*H1 \_\_\_\_\_  
 \*H2 \_\_\_\_\_  
 \*DA \_\_\_\_\_  
 \*Di \_\_\_\_\_  
 \*D1 \_\_\_\_\_  
 \*D2 \_\_\_\_\_



## \*EINBAUOPTIONEN

- Typ A 
- Typ B 
- Typ C 
- Typ D 

## SKIZZE



# ANFRAGEFORMULAR (GEFORMTE GUMMIBÄLGE)

Bitte füllen Sie dieses Formular aus und senden Sie es per E-Mail an [vertrieb@hennig-gmbh.de](mailto:vertrieb@hennig-gmbh.de). **\*Pflichtfelder**

## FIRMA

\*Firmenname \_\_\_\_\_  
 \*Firmenanschrift \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

\*Name \_\_\_\_\_  
 \*Funktion \_\_\_\_\_  
 \*E-mail \_\_\_\_\_  
 Telefon \_\_\_\_\_

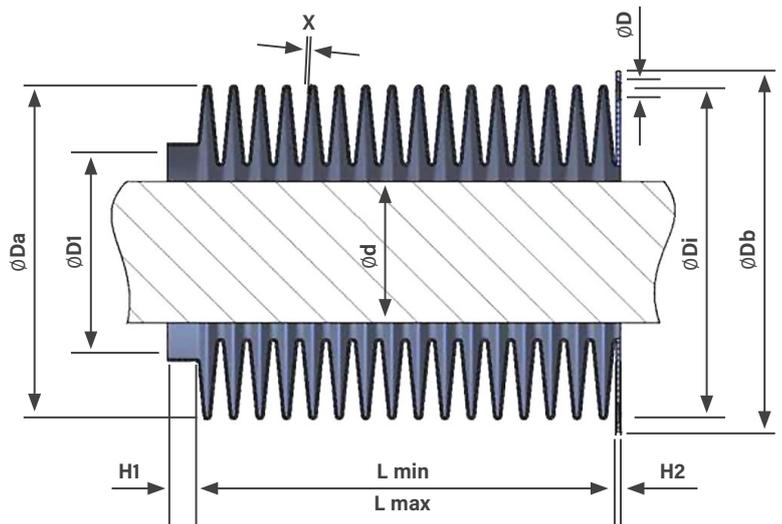
## ANWENDUNG

Menge \_\_\_\_\_  
 Material \_\_\_\_\_  
 \*Einbaulage  Horizontal  Vertikal  
 \*Einsatzbereich  Innen  Außen  
 \*Temperaturbereich \_\_\_\_\_  
 \*Arbeitszyklen/min \_\_\_\_\_  
 \*Max. Verfahrensgeschwindigkeit (m/min) \_\_\_\_\_

*Kontakt mit	Innen	Außen	Dauerhaft	Gelegentlich
<input type="checkbox"/> Wasser	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="checkbox"/> Staub	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="checkbox"/> Öl/Fett	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="checkbox"/> Säure	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="checkbox"/> Laugen	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="checkbox"/> Sonstiges	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

## ABMESSUNGEN

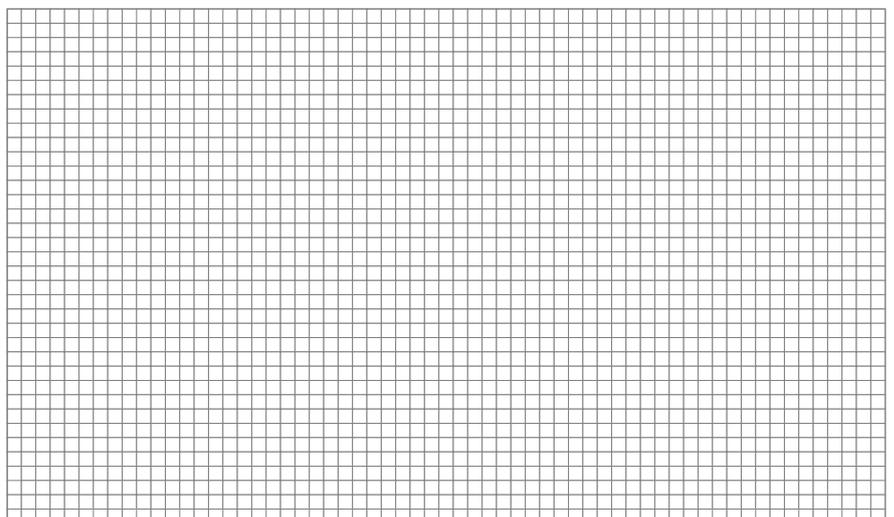
\*Maßeinheit  Zoll  Millimeter  
 \*d (Spindel- (Achs-) -durchmesser) \_\_\_\_\_  
 \*L (max) \_\_\_\_\_  
 \*L (min) \_\_\_\_\_  
 \*X \_\_\_\_\_  
 \*H1 \_\_\_\_\_  
 \*H2 \_\_\_\_\_  
 \*Da \_\_\_\_\_  
 \*Db \_\_\_\_\_  
 \*D1 \_\_\_\_\_  
 \*Di \_\_\_\_\_



## \*EINBAUOPTIONEN

- Typ A 
- Typ B 
- Typ C 
- Typ D 

## SKIZZE



# ANFRAGEFORMULAR (ROOF PROTECT-FALTDACHABDECKUNG)

Bitte füllen Sie dieses Formular aus und senden Sie es per E-Mail an [vertrieb@hennig-gmbh.de](mailto:vertrieb@hennig-gmbh.de). **\*Pflichtfelder**

## FIRMA

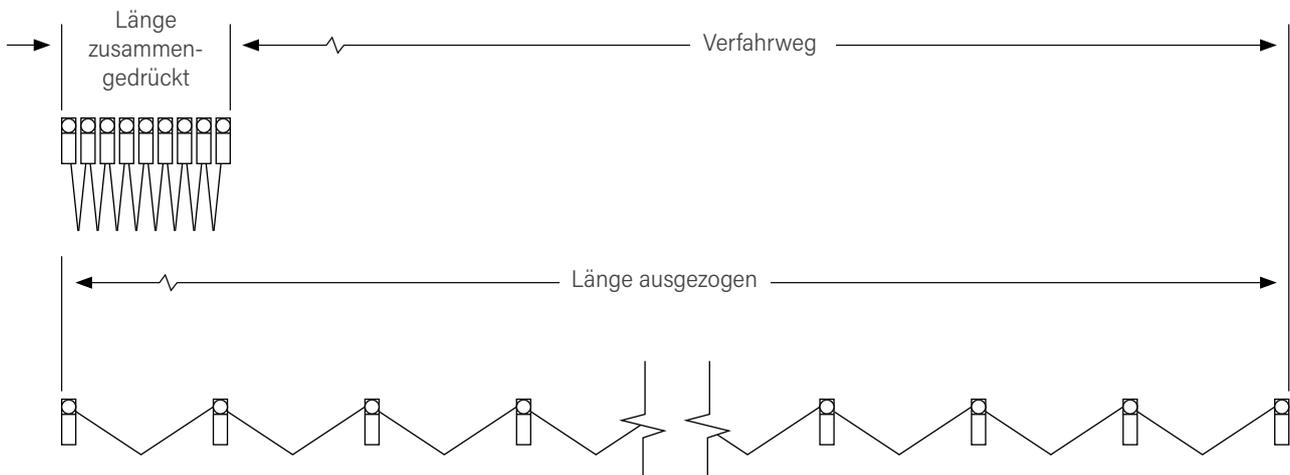
\*Firmenname \_\_\_\_\_ \*Name \_\_\_\_\_  
 \*Firmenanschrift \_\_\_\_\_ \*Funktion \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ \*E-mail \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ Telefon \_\_\_\_\_

## ANWENDUNG

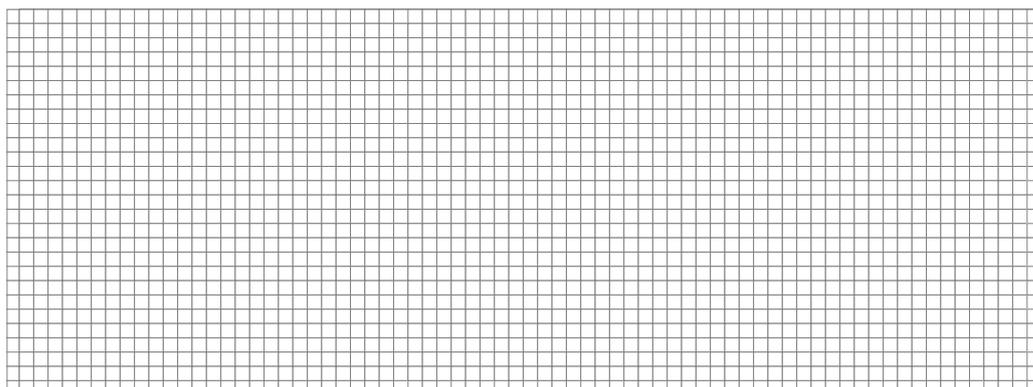
Menge \_\_\_\_\_  
 Zweck  Staub-/Partikeleinschluss  Schalldämmung  Sonstiges \_\_\_\_\_  
 Montage  Vorhandene Führung (Abmessungen angeben) \_\_\_\_\_  Zoll  mm  
 Führung von Hennig bereitgestellt  
 \*Betriebsgeschwindigkeit \_\_\_\_\_ \*Beschleunigung \_\_\_\_\_ (Bitte Maßeinheit angeben)  
 \*Abdeckungsbreite \_\_\_\_\_ \*Abdeckungslänge \_\_\_\_\_  Zoll  mm  
 Achse  X  Y  Z \*Fotos verfügbar  Ja  Nein \*Zeichnungen oder Skizzen  Ja  Nein  
 Zusätzliche Informationen \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

## ABMESSUNGEN & VERFAHRWEG

\*Maßeinheit  Zoll  Millimeter  
 \*Länge ausgezogen \_\_\_\_\_ \*Länge zusammengedrückt \_\_\_\_\_ \*Verfahrweg \_\_\_\_\_



## SKIZZE



# NIEDERLASSUNGEN UND KONTAKTDATEN



-  Stammsitz/Produktion/Vertrieb/Servicestation
-  Produktion/Vertrieb/Servicestation
-  Produktion/Vertrieb
-  Vertriebspartner
-  Servicestation

**1 Hennig, Inc. (Stammsitz Nordamerika)**  
9900 North Alpine Road  
Machesney Park, IL 61115  
T: +1 815-636-9900  
F: +1 815-636-1988  
info@hennig-inc.com

**2 Hennig, Inc. Oklahoma Service Center**  
900395 S. 3420 Road  
Chandler, OK 74834  
T: +1 405-258-6702  
F: +1 405-258-9971  
info@hennig-inc.com

**3 Hennig, Inc. Michigan Service Center**  
11879 Brookfield Road  
Livonia, MI 48150  
T: +1 734-523-8274  
F: +1 855-427-1549  
info@hennig-inc.com

**4 Cobsen Ltda.**  
R. Benedito Mazulquim, 425  
18550-000 Boituva CEP, Brasilien  
T: +55 15 3263-4042  
F: +55 15 3263-4070  
cobsen@cobsen.com.br

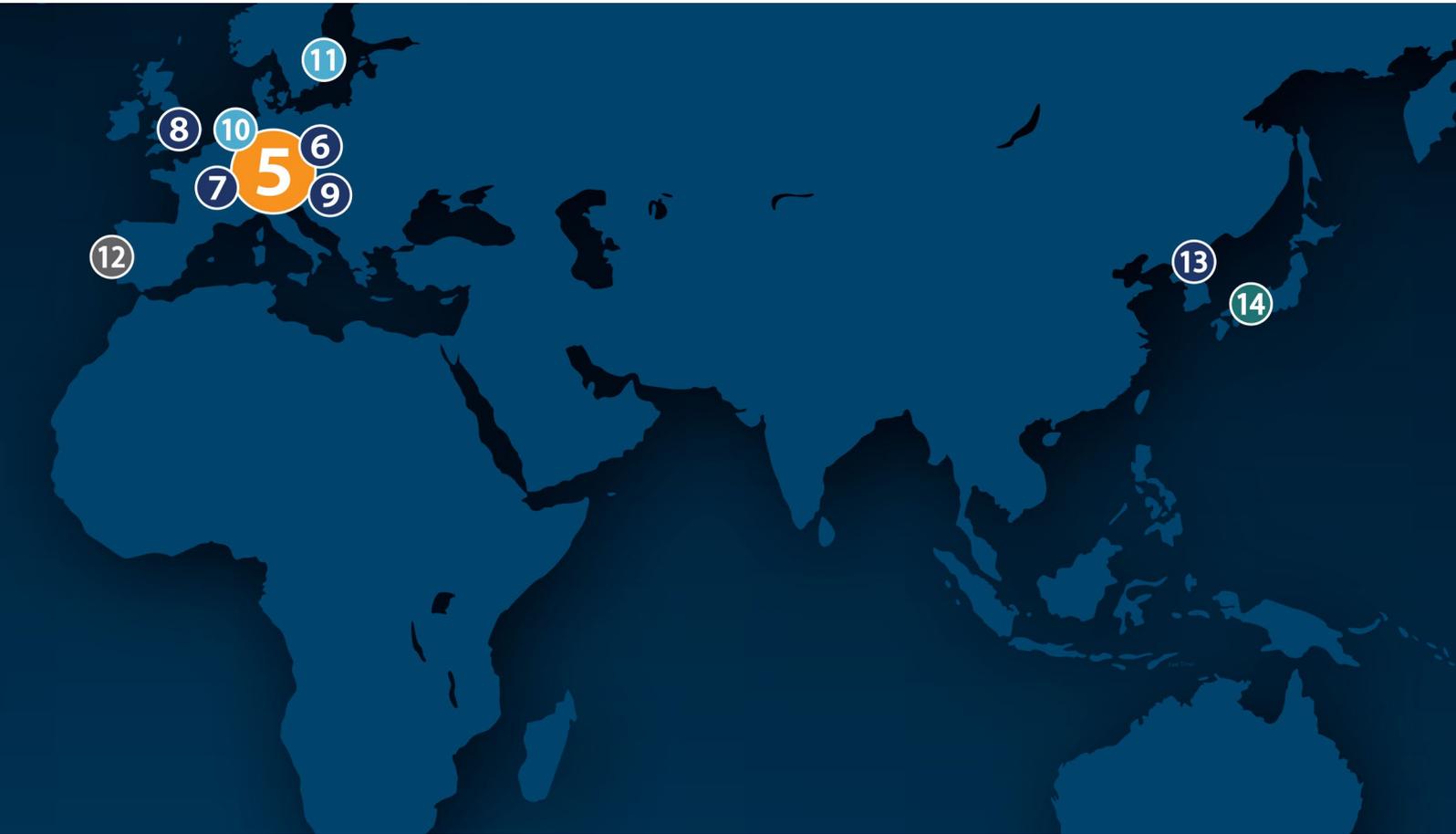
**5 Hennig GmbH (Stammsitz Europa)**  
Überrheinerstraße 5  
85551 Kirchheim, Deutschland  
T: +49 89 96096-0  
F: +49 89 96096-120  
info@hennig-gmbh.de

**6 Hennig CZ s.r.o.**  
Klánovická 334  
250 82 Úvaly, Tschechische Republik  
T: +420 2810 91610  
F: +420 2810 91625  
info@hennig-cz.com

**7 Hennig France sas**  
19, rue de Rebrillon  
03300 Creuzier-le-Neuf, Frankreich  
T: +33 470 58 4740  
F: +33 470 58 0022  
contact@hennig-france.com

**8 Hennig U.K. Ltd.**  
Unit 6, Challenge Close  
Coventry CV1 5JG, Vereinigtes Königreich  
T: +44 24 76555690  
F: +44 24 76256591  
sales@henniguk.com

**9 Hennig BH doo.**  
Ciljuge II bb – poslovna zona  
75270 Zivinice, Bosnien-Herzegowina  
T: +387 35 95 1876  
kontakt@hennig-bh.com



**10 B & S Industrieel Onderhoud**  
Zirkoonstraat 7, 7554 TT Hengelo (Ov.)  
Postbus 69  
7550 AB Hengelo (Ov.), Niederlande  
T: +31 74 8510600  
F: +31 74 8510605  
hinders@bs.nl

**11 Svenska Maskinkomponenter AB**  
Brunnsäkersvägen 9  
64593 Strängnäs, Schweden  
T: +46 8 53470770  
F: +46 8 53470775  
info@svemako.se

**12 Hennig Portugal Unipessoal Lda**  
Rua de Lages 386  
4575-300 Paredes-Penafiel, Portugal  
T: +49 172 6429207  
a.dasilvaduarte@hennig-gmbh.de

**13 Osung Mechatronics Co. Ltd.**  
Jinbuk-myun Shincon-li 413-2  
Gyungnam Masan-city, Südkorea  
T: +82 55 271 1821  
F: +82 55 271 1820  
osgijeon@naver.com

**14 Enomoto BeA Co., Ltd.**  
5-10 Sohara Koa-Cho  
Kakamigahara-Shi,  
Gifu 504-8551, Japan  
T: +81 583 832178  
F: +81 583 897435  
kashida@enomotoweb.com

# |||| HENNIG®

**PROTECT** YOUR SUCCESS

## WIR HALTEN IHNEN DEN RÜCKEN FREI

Hennig Worldwide ist seit 1950 ein führendes Unternehmen, das auf Maschinenschutz und Span- und Kühlmittelmanagement spezialisiert ist. In Zusammenarbeit mit zahlreichen Herstellern und Partnern weltweit unterstützen wir Sie dabei, sichere und effiziente Arbeitsumgebungen zu schaffen und zu erhalten. Unser Engagement für Exzellenz geht über den Service hinaus: Wir schaffen lokale Arbeitsplätze, legen großen Wert auf Langlebigkeit sowie Nachhaltigkeit und berücksichtigen dabei stets die globalen Bedürfnisse unserer Werkzeugmaschinenkunden.



Überrheinerstr. 5  
85551 Kirchheim/Germany  
+49 89 96096-0

[hennigworldwide.com](http://hennigworldwide.com)

BE\_GmbH\_0525