

The background of the advertisement features several industrial scraper components. On the left, there are two large circular scrapers with complex internal cutouts. On the right, there are several rectangular and L-shaped scrapers of different sizes. The components are dark in color, possibly black or dark grey, and are set against a dark blue background.

IIII HENNIG®

PROTECT YOUR SUCCESS

ABSTREIFERSYSTEME

GEFORMTE ABSTREIFER | MIT ALUMINIUMTRÄGER | MIT STAHLTRÄGER
ABSTREIFER FÜR TELESKOP-STAHLABDECKUNGEN

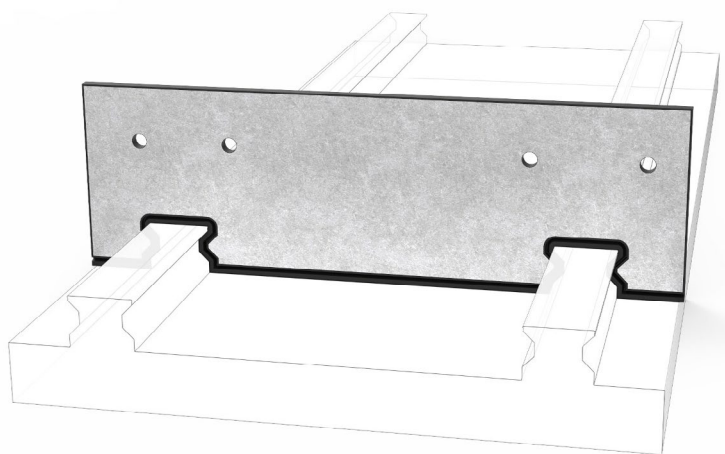
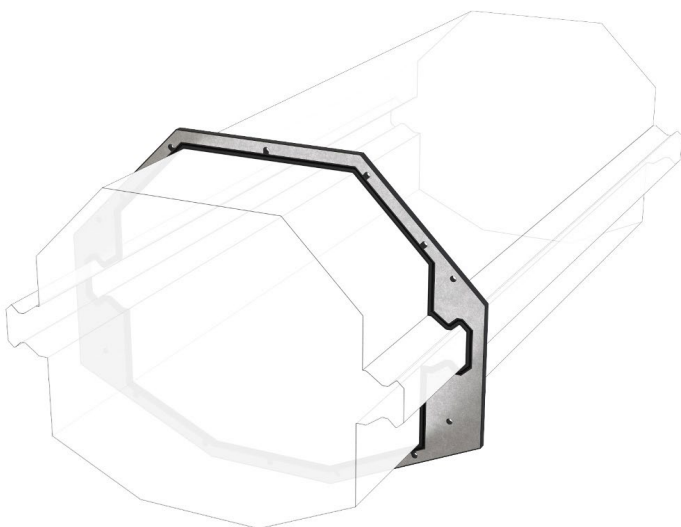
Sichere Prozesse sind profitable Prozesse. Durch den Schutz von Personen und Maschinen vor der Produktionsumgebung und Verschmutzungen tragen wir zum Erfolg unserer Kunden bei.

BEI HENNIG STEHT IHR **ERFOLG** STETS AN ERSTER STELLE.

Hennig Worldwide ist seit 1950 ein führendes Unternehmen, das auf Maschinenschutz und Span- und Kühlmittelmanagement spezialisiert ist. In Zusammenarbeit mit zahlreichen Herstellern und Partnern weltweit unterstützen wir Sie dabei, sichere und effiziente Arbeitsumgebungen zu schaffen und zu erhalten. Unser Engagement für Exzellenz geht über den Service hinaus: Wir schaffen lokale Arbeitsplätze, legen großen Wert auf Langlebigkeit sowie Nachhaltigkeit und berücksichtigen dabei stets die globalen Bedürfnisse unserer Werkzeugmaschinenkunden.

INHALTSVERZEICHNIS

4	Übersicht und Ausführungen
5	Eigenschaften
6-13	Geformte Abstreifer (HEMW, SK)
14	Abstreifer mit Aluminiumträger (AL)
15	Abstreifer mit Stahlträger (AB)
16-17	Abstreifer für Teleskop-Stahlabdeckungen (Baureihe C, CL1, eN, F)
18-19	Niederlassungen und Kontaktdaten





PROTECT YOUR SUCCESS

Dieses große Anwendungsfeld im Werkzeugmaschinen Sektor hat im Laufe der Jahre eine zunehmende Anzahl an einzigartigen, speziellen Abstreifern sowie eine große Anzahl an Abdichtungslösungen hervorgebracht. Ganz gleich, ob es Ihnen bei Ihrer Anwendung auf Abriebfestigkeit, Beständigkeit gegenüber Öl, Kühlmittel, Säuren, hohe Temperaturen oder auf einen geringen Reibungskoeffizienten ankommt: Wir besitzen die richtigen Abstreifer- und Abdichtungslösungen für jede Anforderung. Zusätzlich zu einem breiten Spektrum an vorrätigen Abstreifern können wir auf Ihre Anwendung zugeschnittene, langlebige Abstreifer herstellen.

ÜBERSICHT UND AUSFÜHRUNGEN

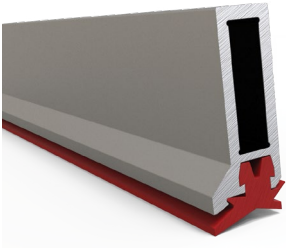
- Breites Spektrum an vorrätigen Abstreifern
- Nahezu jede Form nach Kundenvorgaben profilierbar
- Hohe Lebensdauer
- Verschiedene Materialien je nach gewünschtem Schutz vor Ölen, Fetten, Kühlmitteln, Spänen und hohen Temperaturen



GEFORMTE ABSTREIFER

- Erhältlich in vielen Standardausführungen für verschiedene Anwendungen
- NBR und Viton-Abstreiferlippen mit Stahl-/Aluminiumträgermaterial oder ohne Einsatz verfügbar
- Kundenspezifische Formen je nach Anwendung verfügbar

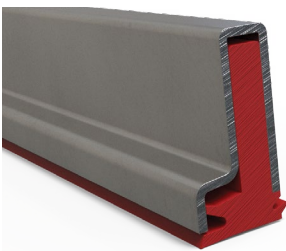
Für nähere Informationen siehe Seite 6-13



ABSTREIFER MIT ALUMINIUMTRÄGER

- Abstreiferlippe aus Polyurethan 85 (Shore A) mit Aluminiumträger
- Geringes Gewicht
- Niedriger Reibungskoeffizient

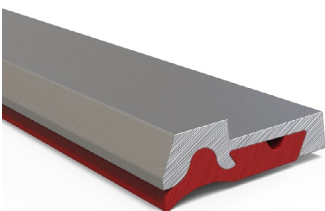
Für nähere Informationen siehe Seite 14



ABSTREIFER MIT EDELSTAHLTRÄGER

- Abstreiferlippe aus Polyurethan mit Edelstahlträger
- Dichtung auf der Rückseite beugt dem Eindringen von Kühlschmiermittel vor
- Hohe mechanische Belastbarkeit

Für nähere Informationen siehe Seite 15



ABSTREIFER FÜR TELESKOP-STAHLABDECKUNGEN UND SCHÜRZEN

- Abstreiferlippe aus Polyurethan mit Stahlträger
- Niedriges Profil speziell für Teleskop-Stahlabdeckungen und Schürzen konzipiert
- Abstreiferlippen austauschbar

Für nähere Informationen siehe Seite 16-17

EIGENSCHAFTEN

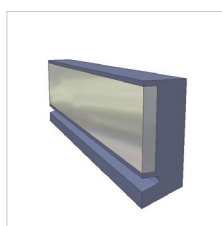
Baureihe	Ausführung						Einbau- lage	Empfohlener Einsatz				Technische Daten														
	Standardlänge ab Lager	Profilierte Form ab Werk	Mindestmenge profiliert (Stück)	Formkosten	Standardlängen mit Bohrungen	Vom Kunden profilerbar		Stehend (zur Abstreiffläche)	Liegend (zur Abstreiffläche)	Nullserien	Baureihe	An Wechselfaletten	An Teleskop-Stahlabdeckungen	Werkstoff Trägerprofil	Werkstoff Abstreiferlippe	Empfohlene Vorspannung (mm)	Abstreiferlippe austauschbar	Formteil für 90°-Ecken	Dichtung an der Anschraubfläche	Zwei-Wege-Abstreiferlippe	Dauer temperaturbeständigkeit	Kurzfristige Temperaturbeständigkeit	Abriebfestigkeit	Weiterreißfestigkeit	Säuren-, Laugen, Benzinbeständigkeit	Öl-, Kühlmittel-, Wasserbeständigkeit
AB (I, III, V)	530																									
	1000	●	-	-	✓	●	●	○	●	●	●	○	CrNi	PU	0.5-1	✓	✓	✓	x	90	130	●	●	●	●	●
	2000																									
AL (I, III)	1000	○	-	x	✓	●	●	○	●	●	○	○	AL	PU	0.5-1	✓	x	✓	✓	80	130	●	●	●	●	○
eN (I, II)	500	○	-	x	x	○	●	●	●	●	○	●	St	NBR	0.5-1	x	x	x	x	80	130	●	●	●	●	●
eN (I-8x2, I-20x2)	500	○	-	x	✓	●	○	●	●	●	○	○	St	NBR	0.5-1	x	x	x	x	100	130	●	●	●	●	●
F1 (mini)	500	○	-	x	✓		●	○	●	●	○	○	St	SK	0.5-1	x	x	x	x	100	130	●	●	●	●	●
SK	-	●	50	✓	x	○	●	○	✓	●	●	○	St	SK	0.5-1	x	✓	✓	x	100	115	●	●	●	●	●
CL1	-	○	-	x	x	○	○	●	✓	●	○	●	St	PU	3-4	✓	x	x	x	100	130	●	●	●	●	●

● = Sehr gut ● = Gut ○ = Bedingt geeignet ○ = Nicht geeignet ✓ = Ja x = Nein

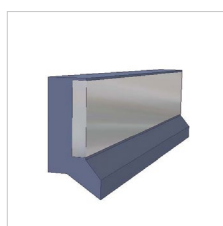
CrNi = Edelstahl AL = Aluminium St = Stahl PU = Polyurethan NBR = Nitrilkautschuk SK = Synthetischer Kautschuk

GEFORMTE ABSTREIFER

- Eine neue Generation an Abstreifern: passgenau profiliert nach Ihren Vorgaben
- NBR und Viton-Abstreiferlippen mit Stahl-/Aluminiumträgermaterial oder ohne Einsatz verfügbar
- Sehr gute Abriebfestigkeit und Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Kühlmitteln, Mineralölen und Säuren
- Geringe Gleitreibung
- Erhältlich in vielen Standardausführungen für verschiedene Anwendungen
- Kundenspezifische Formen je nach Anwendung verfügbar



HEMW A
Seite 6



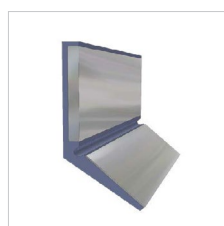
HEMW B
Seite 7



HEMW C
Seite 8



HEMW CS
Seite 8



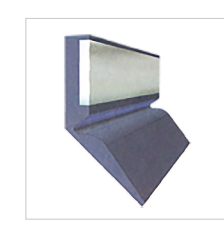
HEMW D
Seite 8



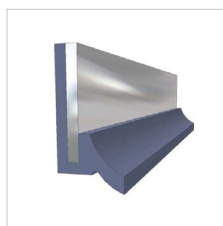
HEMW E
Seite 9



HEMW F
Seite 9



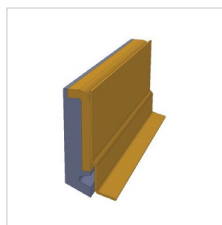
HEMW G
Seite 9



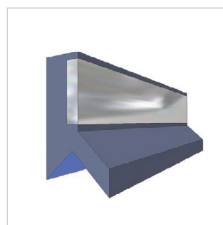
HEMW H
Seite 9



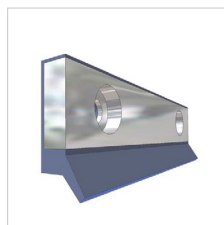
HEMW L
Seite 10



HEMW R
Seite 10



HEMW V
Seite 10



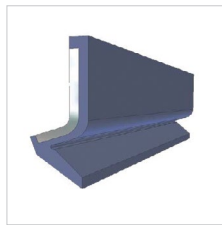
HEMW K
Seite 10



HEMW P
Seite 11



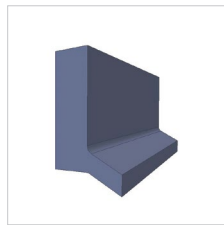
HEMW S
Seite 11



HEMW N
Seite 11



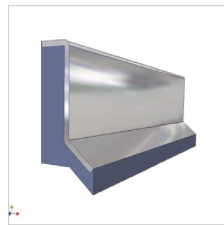
HEMW U 1-2
Seite 11



HEMW U 3-4
Seite 12



HEMW U 5-6
Seite 12



HEMW U 7-8
Seite 12



HEMW U 9-10
Seite 12



HEMW U 11-12
Seite 13



HEMW X 1-2
Seite 13



HEMW X 3-4
Seite 13



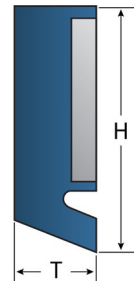
SK
Seite 13

GEFORMTE ABSTREIFER

Alle Angaben in mm.

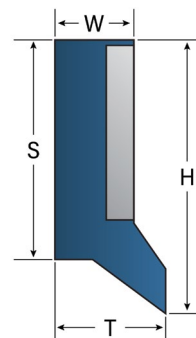
HEMW A

Ausführung	H	T	Länge	Material
HEMW A1	14	6.5	500	NBR
HEMW A2	14	6.5	500	FPM
HEMW A3	18	6.5	500	NBR
HEMW A4	18	6.5	500	FPM
HEMW A5	25	6.5	500	NBR
HEMW A6	25	6.5	500	FPM
HEMW A7	14	5	500	NBR
HEMW A8	14	5	500	FPM
HEMW A9	18	5	500	NBR
HEMW A10	18	5	500	FPM
HEMW A11	25	5	500	NBR
HEMW A12	25	5	500	FPM



HEMW B

Ausführung	H	S	W	T	Länge	Material
HEMW B 1	9.5	7.5	2.5	5	560	NBR
HEMW B 1 L	9.5	7.5	2.5	5	1000	NBR
HEMW B 2	9.5	7.5	2.5	5	560	FPM
HEMW B 2 L	9.5	7.5	2.5	5	1000	FPM
HEMW B 3	15	11.5	5	7	560	NBR
HEMW B 3 L	15	11.5	5	7	1000	NBR
HEMW B 4	15	11.5	5	7	560	FPM
HEMW B 4 L	15	11.5	5	7	1000	FPM
HEMW B 5	18	15	5	9	560	NBR
HEMW B 5 L	18	15	5	9	1000	NBR
HEMW B 6	18	15	5	9	560	FPM
HEMW B 6 L	18	15	5	9	1000	FPM
HEMW B 7	21	17.5	5	7	560	NBR
HEMW B 7 L	21	17.5	5	7	1000	NBR
HEMW B 8	21	17.5	5	7	560	FPM
HEMW B 8 L	21	17.5	5	7	1000	FPM
HEMW B 9	25	21	11	11	560	NBR
HEMW B 9 L	25	21	11	11	1000	NBR
HEMW B 10	25	21	11	11	560	FPM
HEMW B 10 L	25	21	11	11	1000	FPM
HEMW B 11	26	23	5	7	560	NBR
HEMW B 11 L	26	23	5	7	1000	NBR
HEMW B 12	26	23	5	7	560	FPM
HEMW B 12 L	26	23	5	7	1000	FPM
HEMW B 13	30	27	5	7	560	NBR
HEMW B 14	31	27	5	7	560	FPM
HEMW B 15	31	28	5	7	560	NBR
HEMW B 15 L	31	28	5	7	1000	NBR
HEMW B 16	31	28	5	7	560	FPM
HEMW B 16 L	31	28	5	7	1000	FPM
HEMW B 17	36	33	5	7	560	NBR
HEMW B 18	36	33	5	7	560	FPM
HEMW B 19	39	36	5	7	560	NBR
HEMW B 20	39	36	5	7	560	FPM

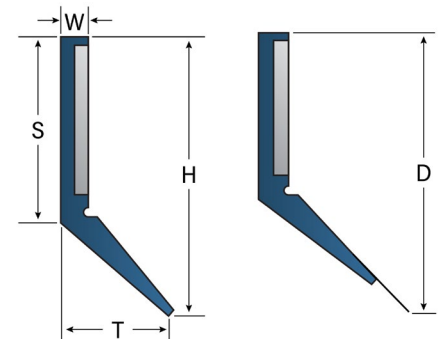


GEFORMTE ABSTREIFER

Alle Angaben in mm.

HEMW C

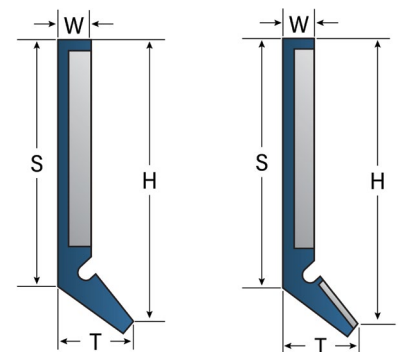
Ausführung	Schutz	H	S	W	T	D	Länge	Material
HEMW C 1	Federstahl	25	15.5	3	12	29	800	NBR
HEMW C 2	Federstahl	25	15.5	3	12	29	800	FPM
HEMW C 3	-	25	15.5	3	12	-	800	NBR
HEMW C 4	-	25	15.5	3	12	-	800	FPM
HEMW C 5	Federstahl	30	20.5	3	12	34	800	NBR
HEMW C 5 L	Federstahl	30	20.5	3	12	34	1000	NBR
HEMW C 6	Federstahl	30	20.5	3	12	34	800	FPM
HEMW C 6 L	Federstahl	30	20.5	3	12	34	1000	FPM
HEMW C 7	-	30	20.5	3	12	-	800	NBR
HEMW C 7 L	-	30	20.5	3	12	-	1000	NBR
HEMW C 8	-	30	20.5	3	12	-	800	FPM
HEMW C 8 L	-	30	20.5	3	12	-	1000	FPM
HEMW C 9	Federstahl	35	25.5	3	12	39	800	NBR
HEMW C 10	Federstahl	35	25.5	3	12	39	800	FPM
HEMW C 11	-	35	25.5	3	12	-	800	NBR
HEMW C 12	-	35	25.5	3	12	-	800	FPM



Mit Stahlfeder

HEMW CS

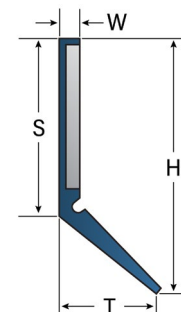
Ausführung	Schutz	H	S	W	T	Länge	Material
HEMW CS 1	Federstahl	27	22.7	3	7.3	800	NBR
HEMW CS 2	Federstahl	27	22.7	3	7.3	800	FPM
HEMW CS 3	-	27	22.7	3	7.3	800	NBR
HEMW CS 4	-	27	22.7	3	7.3	800	FPM
HEMW CS 5	Federstahl	27	22.7	3	7.3	1500	NBR
HEMW CS 6	Federstahl	27	22.7	3	7.3	1500	FPM
HEMW CS 7	-	27	22.7	3	7.3	1500	NBR
HEMW CS 8	-	27	22.7	3	7.3	1500	FPM



Mit Stahlfeder

HEMW D

Ausführung	Schutz	H	S	W	T	Länge	Material
HEMW D 1	Federstahl	39	27	3	15	850	NBR
HEMW D 2	Federstahl	39	27	3	15	850	FPM
HEMW D 3	-	39	27	3	15	850	NBR
HEMW D 4	-	39	27	3	15	850	FPM
HEMW D 5	Federstahl	32	20	3	15	850	NBR
HEMW D 6	Federstahl	32	20	3	15	850	FPM
HEMW D 7	-	32	20	3	15	850	NBR
HEMW D 8	-	32	20	3	15	850	FPM
HEMW D 9	Federstahl	45	27	3	21.5	1000	NBR
HEMW D 10	Federstahl	45	27	3	21.5	1000	FPM
HEMW D 11	-	45	27	3	21.5	1000	NBR
HEMW D 12	-	45	27	3	21.5	1000	FPM



GEFORMTE ABSTREIFER

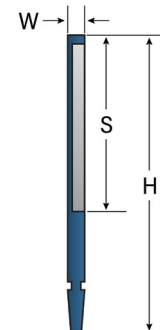
Alle Angaben in mm.

HEMW E

Ausführung	Schutz	H	S	W	Länge	Material
HEMW E 1	Federstahl	25	17.3	2	600	NBR
HEMW E 2	Federstahl	25	17.3	2	600	FPM
HEMW E 3	-	34	19.3	2	600	NBR
HEMW E 4	-	34	19.3	2	600	FPM

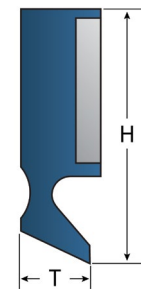
Schwingende Abstreiferlippe

Klassische Ausführung mit Stahlträger



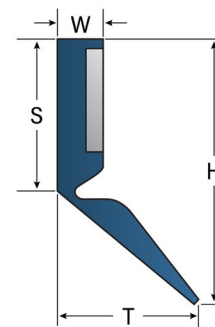
HEMW F

Ausführung	H	T	Länge	Material
HEMW F 1	22	10.5	1000	NBR
HEMW F 2	22	10.5	1000	FPM
HEMW F 3	28	10.5	1000	NBR
HEMW F 4	28	10.5	1000	FPM
HEMW F 5	40	10.5	1000	NBR
HEMW F 6	40	10.5	1000	FPM



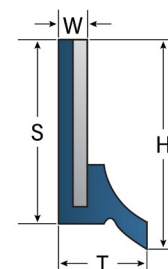
HEMW G

Ausführung	H	S	W	T	Länge	Material
HEMW G 1	30	17	5	15.5	600	NBR
HEMW G 2	40	17	5	15.5	600	FPM
HEMW G 3	40	27	5	15.5	600	NBR
HEMW G 4	40	27	5	15.5	600	FPM



HEMW H

Ausführung	H	S	W	T	Länge	Material
HEMW H 1	12.5	11	2	6	500	NBR
HEMW H 2	12.5	11	2	6	500	FPM

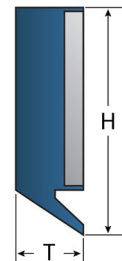


GEFORMTE ABSTREIFER

Alle Angaben in mm.

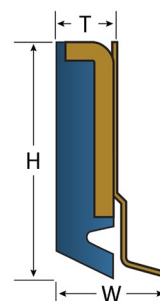
HEMW L

Ausführung	H	T	Länge	Material
HEMW L 1	18.5	6.5	1000	NBR
HEMW L 2	18.5	6.5	1000	FPM
HEMW L 3	22	6.5	1000	NBR
HEMW L 4	22	6.5	1000	FPM
HEMW L 5	26	6.5	1000	NBR
HEMW L 6	26	6.5	1000	FPM



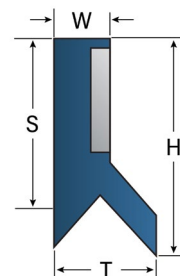
HEMW R

Ausführung	H	T	W	Länge	Material
HEMW R 1	18	6.5	12	300	NBR
HEMW R 2	18	6.5	12	300	FPM
HEMW R 3	34	6.5	12	300	NBR
HEMW R 4	34	6.5	12	300	FPM



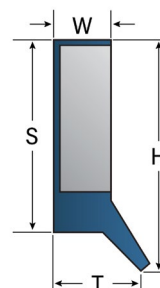
HEMW V

Ausführung	H	S	T	W	Länge	Material
HEMW V 1	21	20	11	6	560	NBR
HEMW V 2	21	20	11	6	560	FPM
HEMW V 3	26	25	11	6	560	NBR
HEMW V 4	26	25	11	6	560	FPM
HEMW V 5	26	25	11	6	1000	NBR
HEMW V 6	26	25	11	6	1000	FPM



HEMW K

Ausführung	H	S	T	W	Länge	Material
HEMW K 1	18	15	7.5	4.5	500	NBR
HEMW K 2	18	15	7.5	4.5	500	FPM
HEMW K 3	25	22	7.5	4.5	500	NBR
HEMW K 4	25	22	7.5	4.5	500	FPM

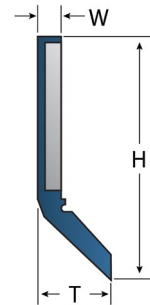


GEFORMTE ABSTREIFER

Alle Angaben in mm.

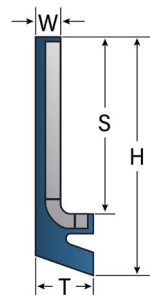
HEMW P

Ausführung	H	T	W	Länge	Material
HEMW P 1	30	9.5	3	1000	NBR
HEMW P 2	30	9.5	3	1000	FPM



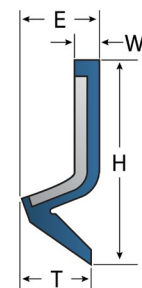
HEMW S

Ausführung	H	S	T	W	Länge	Material
HEMW S 1	18	11.5	6	2.6	300	NBR
HEMW S 2	18	11.5	6	2.6	300	FPM
HEMW S 3	25	18.5	6	2.6	300	NBR
HEMW S 4	25	18.5	6	2.6	300	FPM
HEMW S 5	30	23.5	6	2.6	300	NBR
HEMW S 6	30	23.5	6	2.6	300	FPM
HEMW S 7	40	33.5	6	2.6	300	NBR
HEMW S 8	40	33.5	6	2.6	300	FPM



HEMW N

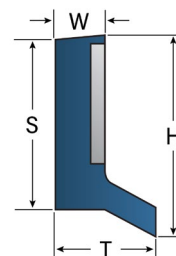
Ausführung	H	E	T	W	Länge	Material
HEMW N 1	26	10	9	3	500	NBR
HEMW N 2	26	10	9	3	500	FPM
HEMW N 3	26	10	9	3	1000	NBR
HEMW N 4	26	10	9	3	1000	FPM



HEMW U 1/2

Ausführung	H	S	T	W	Länge	Material
HEMW U 1	25.4	22	12.7	6.35	560	NBR
HEMW U 2	25.4	22	12.7	6.35	560	FPM

Klassische Ausführung mit Stahlträger



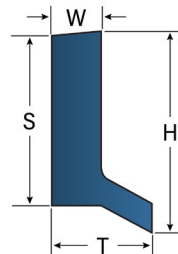
GEFORMTE ABSTREIFER

Alle Angaben in mm.

HEMW U 3/4

Ausführung	H	S	T	W	Länge	Material
HEMW U 3	25.4	22	12.7	6.35	560	NBR
HEMW U 4	25.4	22	12.7	6.35	560	FPM

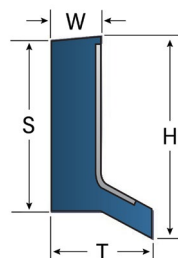
Flexible Ausführung ohne Stahlträger



HEMW U 5/6

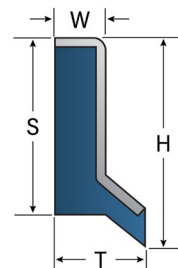
Ausführung	H	S	T	W	Länge	Material
HEMW U 5	25.4	22	12.7	6.35	560	NBR
HEMW U 6	25.4	22	12.7	6.35	560	FPM

Flexible Ausführung mit Federbandstahl



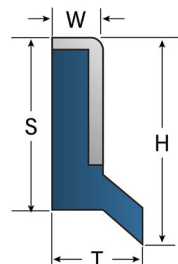
HEMW U 7/8

Ausführung	H	S	T	W	Länge	Material
HEMW U 7	25	21	11	6	560	NBR
HEMW U 8	25	21	11	6	560	FPM



HEMW U 9/10

Ausführung	H	S	T	W	Länge	Material
HEMW U 9	25	21	11	6	560	NBR
HEMW U 10	25	21	11	6	560	FPM



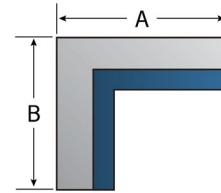
GEFORMTE ABSTREIFER

Alle Angaben in mm.

HEMW U 11/12

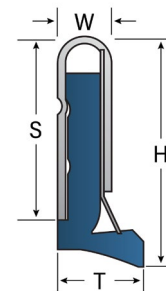
Ausführung	H	S	T	W	A	B	Material
HEMW U 3	25.4	22	12.7	6.35	76.2	76.2	NBR
HEMW U 4	25.4	22	12.7	6.35	76.2	76.2	FPM

Winkel



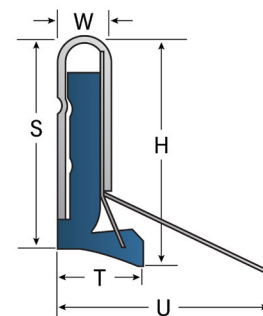
HEMW X1/2

Ausführung	H	S	T	W	Länge	Material
HEMW X 1	27.5	21.5	10	6	500	NBR
HEMW X 2	27.5	21.5	10	6	500	FPM



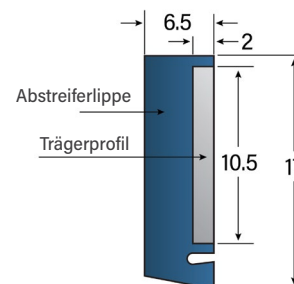
HEMW X3/4

Ausführung	H	S	T	W	U	Länge	Material
HEMW X 3	27.5	21.5	10	6	25.2	500	NBR
HEMW X 4	27.5	21.5	10	6	25.2	500	FPM



SK

- Hervorragende Abstreifergebnisse durch hohe Formgenauigkeit
- Auf Stahlträger aufvulkanisierte Abstreiferlippe aus synthetischem Kautschuk (SK)
- Lippenmaterialien: NBR, Viton
- Trägerprofilmaterialien: Stahl (auch verzinkt), Edelstahl oder Aluminium
- Dauertemperaturbeständigkeit 100 °C, kurzfristig 135 °C
- Beständig gegen Mineralöle, Kühlmitte und Mikroorganismen
- Hohe Maßgenauigkeit
- Gute Abriebbeständigkeit
- Geringe Druckverformung

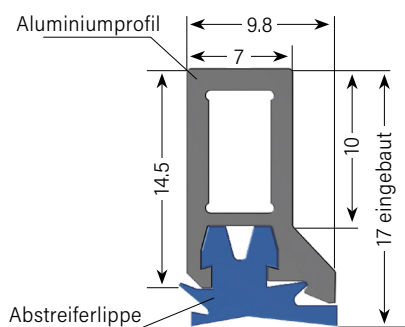


AL (ALUMINIUMTRÄGER)

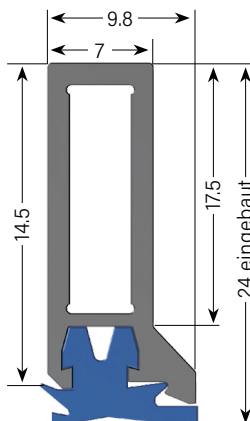
- Besonders geeignet bei hohem Kühlmittel- und Späneanfall
- Aufgrund des einfachen Zuschnitts und der leichten Bearbeitung ideal für Wartungs- und Reparaturarbeiten
- Präzisionsprofil aus eloxiertem Aluminium mit integriertem Lippenschutz vor heißen Spänen
- Austauschbare Abstreiferlippe
- Zwei-Wege-Abstreifsystem verhindert das Eindringen von Spänen und Kühlmittel
- Befestigung mit Innensechskantschrauben nach DIN 912 bzw. mit Linsen- oder Flachkopfschrauben
- 90°-Steckverbindung gewährleistet Zusammenhalt der Profilschenkel

Alle Angaben in mm.

AL1



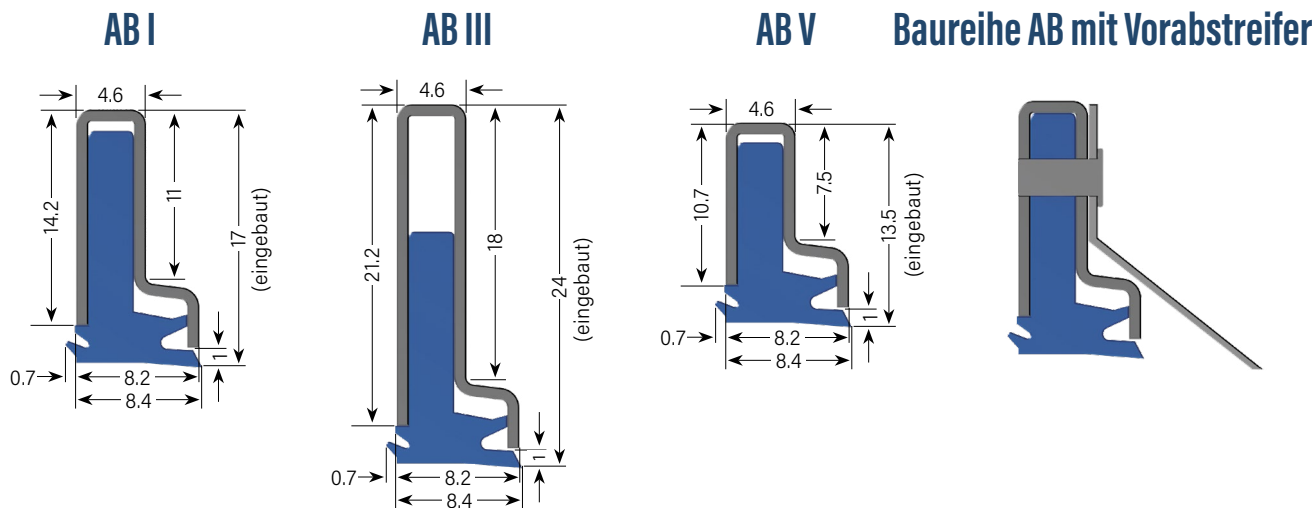
AL3



AB I, III, IV (STAHLPROFIL)

- Für den Einsatz in spanenden Maschinen bei großem Späne- und Kühlmittelanfall
- Standardlängen auch selbst profilierbar für Service und Reparaturen
- Ab Werk profilierte Formen für optimale Abstreifergebnisse
- Hohe mechanische Dauerbelastbarkeit dank Trägerprofil aus Edelstahl
- Elastische und hochabriebfeste Abstreiferlippe aus Polyurethan Dauertemperaturbeständigkeit: 90°C
- Bedingt beständig gegen Säuren, Laugen, Benzin
- Leicht austauschbar
- Gehrungen des Abstreifergehäuses verschweißt
- 90°-Abstreiferlippe mit 45°-Fase aus einem Formteil
- Geschützt vor heißen Spänen und mechanischen Beschädigungen
- Standardlängen ab Lager (mm): AB I, AB III: 530/1000/2000, AB V: 1000
- In fast unbegrenzter Formvielfalt nach Zeichnung oder Skizze profilierbar
- Auf Wunsch mit Befestigungsbohrungen

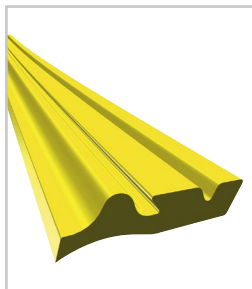
Alle Angaben in mm.



BAUREIHE C, eN, F1 (ABSTREIFER FÜR ABDECKUNGEN)

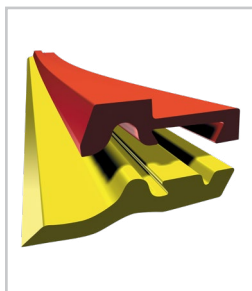
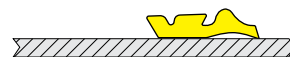
■ Abstreiferlippe ■ Trägerprofil ▨ Kastenblech ■ Dämpfungsmaterial ■ Trägerprofil

All Maße sind in mm angegeben.



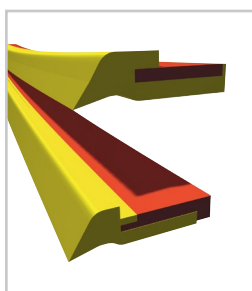
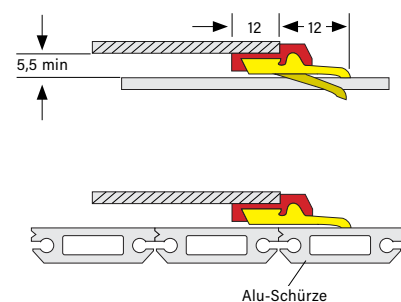
BAUREIHE C

- Verwendung der gleichen Geometrie bei allen C-Abstreifern (Ausnahme: CL1, siehe unten)
 - Abstreiferlippen aus hochabriebfestem Polyurethan für optimale Wasser-, Kühlmittel-, Chemikalien- und Ölbeständigkeit
- Siehe Seite 17 für Varianten und Abmessungen**



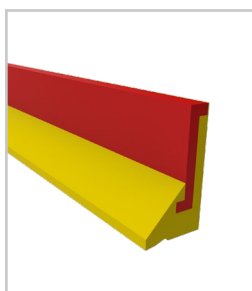
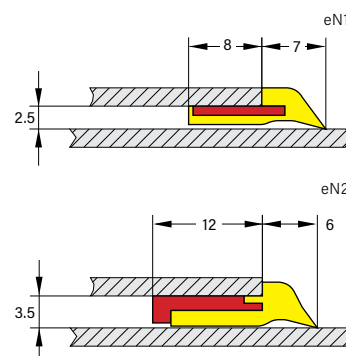
BAUREIHE C - CL1

- Geeignet für große Flächen und Alu-Schürzensysteme, vielseitig einsetzbar
- Optimale Abstreifleistung: gleicht Unebenheiten von 4mm aus
- Hohe Beständigkeit und resistent gegen alle gängigen Kühlmittel
- Auswechselbar und passend für alle Profile der Baureihen C2, C3, C5 und C6 (Bild: CL1 mit C2- Profil)



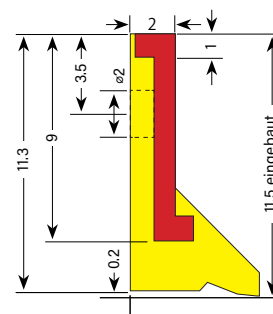
BAUREIHE eN

- Einsatz bei Teleskop-Stahlabdeckungen mit Führungsbahnen von kleinem Querschnitt
- Auf Flachstahlträgerprofil aufvulkanisierte Abstreiferlippe
- Öl-, kühltschmiermittel- und mikrobienbeständige Abstreiferlippe aus hochabriebfestem Polyurethan
- Standardlänge: 500 mm



F1 (mini)

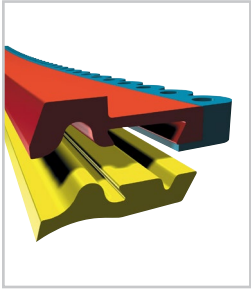
- Kompaktabstreifer mit nur 11,5 mm Bauhöhe
- Besonders geeignet bei beengten Platzverhältnissen, z. B. an Abziehvorrichtungen oder am Support
- Stahlträgerprofil mit aufvulkanisierter Abstreiferlippe
- Preisgünstige Variante, basierend auf der bewährten SK-Baureihe
- Standardlänge: 500 mm



BAUREIHE C (ABSTREIFER FÜR ABDECKUNGEN)

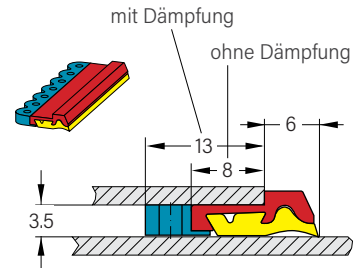
■ Abstreiferlippe ■ Trägerprofil ▨ Kastenblech ■ Dämpfungsmaterial ■ Trägerprofil

All Maße sind in mm angegeben.



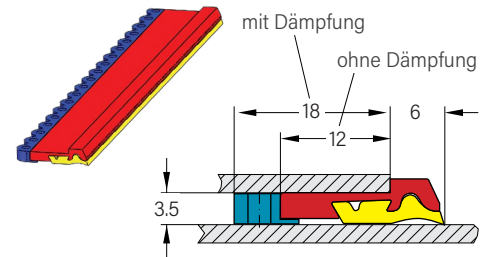
C2

- Kleinster Abstreifer der "C"-Baureihe
- Austauschbare Abstreiferlippen
- Extrem platzsparend (in Bauhöhe und Einbautiefe)
- Für optimale Dämpfungseigenschaften bei höheren Verfahrgeschwindigkeiten auch mit aufvulkanisiertem Gummiprofil lieferbar (Bild: C2 mit Dämpfung)



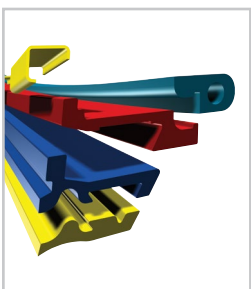
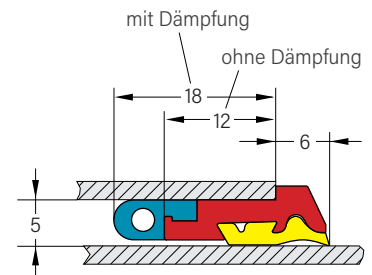
C3

- Breiteres Trägerprofil für bessere Haftung beim Punktschweißen am Abdeckkasten
- Austauschbare Abstreiferlippen
- Extrem platzsparend in der Bauhöhe
- Mit Abdeckkasten verschraubbar
- Optimale Steifigkeit des Abdeckkastens im Abstreibereich
- Mit und ohne Dämpfung lieferbar (Bild links: Abstreifer ohne Dämpfung, Bild rechts: Abstreifer mit Dämpfung)
- Einbaumaße mit Dämpfung: 18 mm



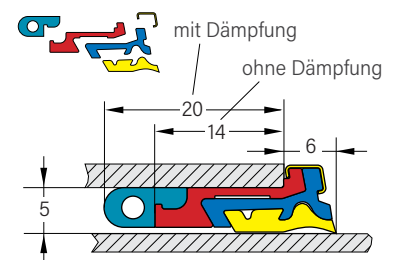
C5

- Konzipiert für große Abdeckungen
- Abstreiferlippen austauschbar
- Kombination von C5- und C3-Abstreifern möglich
- Optimale Steifigkeit des Abdeckkastens im Abstreibereich
- Mit und ohne Dämpfung lieferbar (Bild rechts: C5 mit Dämpfung)



C6

- Austausch der Abstreiferlippe direkt an der Maschine (ohne Demontage der Abdeckung) möglich
- Extrem zeit- und kostensparend
- Mit und ohne Dämpfung lieferbar (Bild rechts: C6 mit Dämpfung)
- Befestigung des austauschbaren Profils (blau dargestellt) mit Federklammern
- Verschweißung des Trägerprofils (rot dargestellt) mit dem Kastenblech sorgt für stabilen Halt auf der Abdeckung



NIEDERLASSUNGEN UND KONTAKTDATEN



-  Stammsitz/Produktion/Vertrieb/Servicestation
-  Produktion/Vertrieb/Servicestation
-  Produktion/Vertrieb
-  Vertriebspartner
-  Servicestation

1 Hennig, Inc. (Stammsitz Nordamerika)

9900 North Alpine Road
Machesney Park, IL 61115
T: +1 815-636-9900
F: +1 815-636-1988
info@hennig-inc.com

2 Hennig, Inc. Oklahoma Service Center

900395 S. 3420 Road
Chandler, OK 74834
T: +1 405-258-6702
F: +1 405-258-9971
info@hennig-inc.com

3 Hennig, Inc. Michigan Service Center

11879 Brookfield Road
Livonia, MI 48150
T: +1 734-523-8274
F: +1 855-427-1549
info@hennig-inc.com

4 Cobsen Ltda.

R. Benedito Mazulquim, 425
18550-000 Boituva CEP, Brasilien
T: +55 15 3263-4042
F: +55 15 3263-4070
cobsen@cobsen.com.br

5 Hennig GmbH (Stammsitz Europa)

Überrheinerstraße 5
85551 Kirchheim, Deutschland
T: +49 89 96096-0
F: +49 89 96096-120
info@hennig-gmbh.de

6 Hennig CZ s.r.o.

Klánovická 334
250 82 Úvaly, Tschechische Republik
T: +420 2810 91610
F: +420 2810 91625
info@hennig-cz.com

7 Hennig France sas

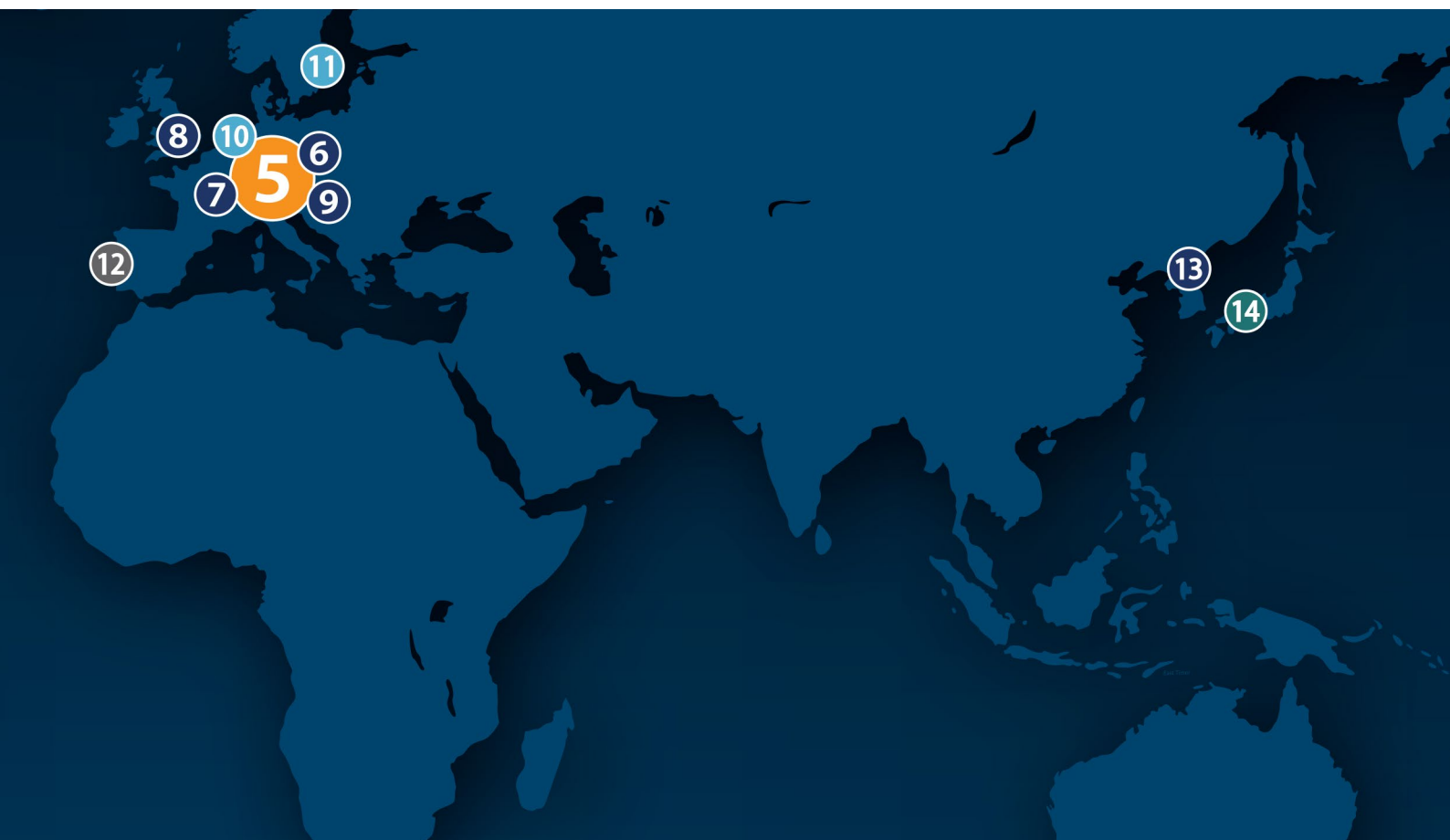
19, rue de Rebrillon
03300 Creuzier-le-Neuf, Frankreich
T: +33 470 58 4740
F: +33 470 58 0022
contact@hennig-france.com

8 Hennig U.K. Ltd.

Unit 6, Challenge Close
Coventry CV1 5JG, Vereinigtes Königreich
T: +44 24 76555690
F: +44 24 76256591
sales@henniguk.com

9 Hennig BH doo.

Ciljuge II bb – poslovna zona
75270 Zivinice, Bosnien-Herzegowina
T: +387 35 95 1876
kontakt@hennig-bh.com



10 BB & S Industrieel Onderhoud
Zirkoonstraat 7, 7554 TT Hengelo (Ov.)
Postbus 69
7550 AB Hengelo (Ov.), Nederlande
T: +31 74 8510600
F: +31 74 8510605
hinders@bs.nl

11 Svenska Maskinkomponenter AB
Brunnsäkersvägen 9
64593 Strängnäs, Schweden
T: +46 8 53470770
F: +46 8 53470775
info@svemako.se

12 Hennig Portugal Unipessoal Lda
Rua de Lages 386
4575-300 Paredes-Penafiel, Portugal
T: +49 172 6429207
a.dasilvaduarte@hennig-gmbh.de

13 Osung Mechatronics Co. Ltd.
Jinbuk-myun Shincon-li 413-2
Gyungnam Masan-city, Südkorea
T: +82 55 271 1821
F: +82 55 271 1820
osgijeon@naver.com

14 Enomoto BeA Co., Ltd.
5-10 Sohara Koa-Cho
Kakamigahara-Shi,
Gifu 504-8551, Japan
T: +81 583 832178
F: +81 583 897435
kashida@enomotoweb.com

|||| HENNIG®

PROTECT YOUR SUCCESS

WIR HALTEN IHNEN DEN RÜCKEN FREI

Hennig Worldwide ist seit 1950 ein führendes Unternehmen, das auf Maschinenschutz und Span- und Kühlmittelmanagement spezialisiert ist. In Zusammenarbeit mit zahlreichen Herstellern und Partnern weltweit unterstützen wir Sie dabei, sichere und effiziente Arbeitsumgebungen zu schaffen und zu erhalten. Unser Engagement für Exzellenz geht über den Service hinaus: Wir schaffen lokale Arbeitsplätze, legen großen Wert auf Langlebigkeit sowie Nachhaltigkeit und berücksichtigen dabei stets die globalen Bedürfnisse unserer Werkzeugmaschinenkunden.



Überrheinerstr. 5
85551 Kirchheim/Germany
+49 89 96096-0

hennigworldwide.com

WS_GmbH_0525